

“ Demasiado bueno para ser verdad. ”

Blasogrind GTS 15

A close-up photograph of a man with short brown hair and a blue t-shirt, looking through a magnifying glass at a small, intricate metal gear. He has a tattoo on his left forearm. The background is a plain, light-colored wall.

Reto Mühlethaler
Técnico en Rectificado
Blaser Swisslube AG

Se logra un Q'_w maximizado por medio de un mayor desempeño en avance.

Blasogrind GTS 15

Mayor volumen de material removido

Q'_w [mm³/mm/s]

- Su alto desempeño en rectificado permite mayores tasas de remoción de material sin problemas de quemaduras en las piezas
- Menores tasas de rechazos gracias al menor riesgo de quemaduras por abrasión
- Enfriamiento óptimo gracias a su rápida liberación de aire entrampado

Especialmente formulado para el rectificado/pulido de engranes

- Alto desempeño en aceros endurecidos, aceros sinterizados y aceros de alta velocidad
- Para el rectificado de perfiles y creep-feed

Aceite para rectificado de engranes de alto desempeño

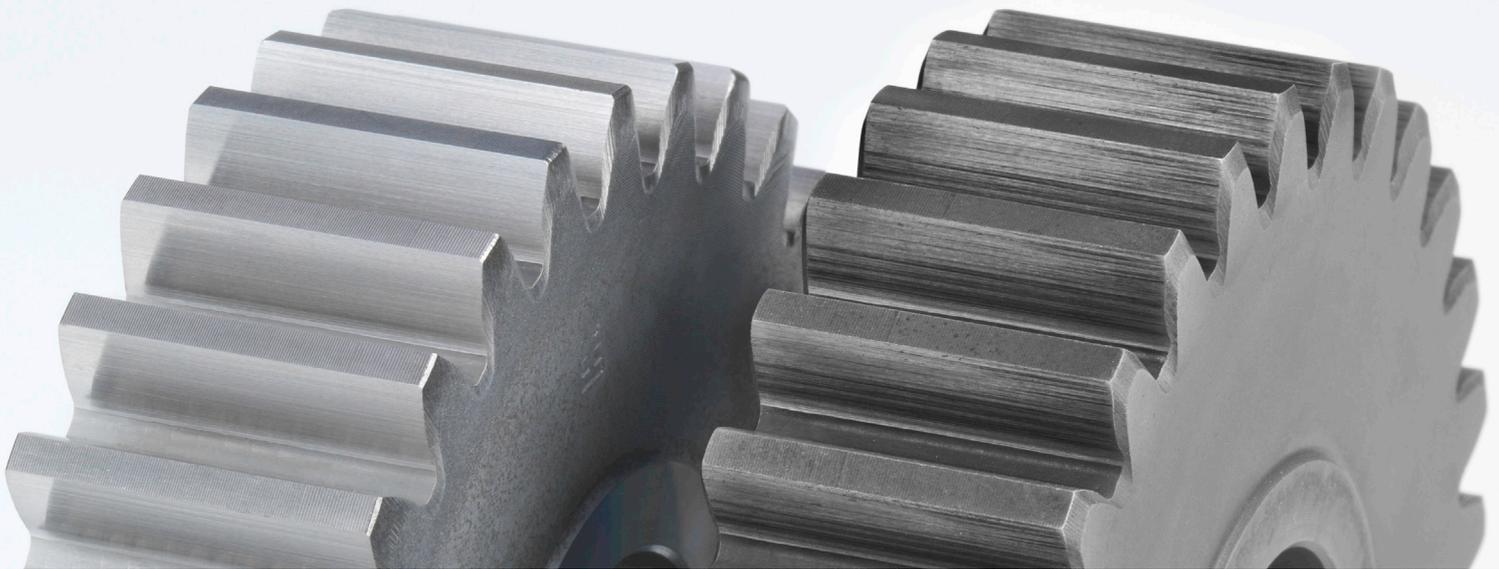
- Formulación optimizada para lograr altas tasas de avance, mayores intervalos entre aderezado y excelentes acabados superficiales
- Reducción del impacto ambiental debido a su baja formación de neblina
- Más seguridad gracias a su elevado punto de inflamación
- Adecuado para máquinas de polímero de concreto
- Buena capacidad de filtración

Blasogrind GTS 15

Sin marcas de quemadura por abrasión

Aceite para rectificado convencional

Numerosas quemaduras por abrasión



Datos del producto

Datos del producto		Método de medición
Viscosidad a 40°C	15 mm ² /s	ISO 3104
Densidad a 20°C	0.80 g/cm ³	DIN 51757
Punto de inflamación	200°C	ISO 2592 (COC)
Contenido de éster	8 %	
Contenido de azufre	0.5 %	
Corrosividad del Cu	1a (3h a 60°C)	ISO 2160
Color	Amarillo	

Nota: adecuado para filtros con recubrimiento.



blaser.com