

Lubrifiant : un véritable "outil liquide" au centre de la performance durable

L'huile de coupe joue un rôle prépondérant en matière de productivité, rentabilité, qualité d'usinage, protection de l'environnement... C'est le credo de Blaser Swisslube qui a résolument choisi le créneau des lubrifiants haut de gamme avec un "outil liquide" qui marie performance, économie et écologie.



Centre technologique d'essais de Blaser Swisslube.

Source : Blaser Swisslube

Sécialiste de la lubrification de coupe pour le travail des métaux par enlèvement de copeaux, Blaser Swisslube est présent dans plus de 60 pays. Depuis 80 ans, l'entreprise de 600 salariés conçoit les solutions innovantes, véritables "outils liquides", qui font la réputation de la marque. Précurseur d'une approche écologique et économique de la lubrification de coupe en huiles entières et huiles solubles, Blaser Swisslube a développé, dès 1974, la première gamme de produits bio-équilibrés, sans bactéricides.

A Hasle-Rügsau en Suisse, le siège du groupe intègre le plus grand centre de R&D dédié aux huiles de coupe. Les quelque 60 laborantins qui y travaillent bénéficient de la proximité immédiate d'un centre technologique d'essais équipé de centres d'usinage CNC 5 axes à la pointe de la technologie. Son expertise est ouverte dans le cadre de partenariats avec des universités et des instituts technologiques, pour le développement de projets clients ou le croisement de compétences avec les fabricants d'outils, de matières et de machines.

Cette expertise et la capitalisation d'expériences auprès d'utilisateurs du monde entier, dont les fabricants d'implants et instruments médicaux, ont mis en évidence l'importance prépondérante du lubrifiant de coupe. L'entreprise soutient que celui-ci est le seul garant de la fiabilité durable d'un process, et influence 95 % des paramètres d'usinage

et des coûts. L'huile de coupe est en effet bien plus qu'une aide dans l'usinage de pièces. Correctement utilisée et entretenue, elle permet de gagner du temps et de l'argent, tout en étant respectueuse de l'homme et de l'environnement.

Des solutions adaptées aux exigences de l'industrie médicale

Réputée pour sa réglementation draconienne, l'industrie médicale souhaite avant tout protéger l'homme, mais elle est aussi tenue par des exigences de coûts en lien avec des produits difficiles à réaliser du fait de leur géométrie et qualité de surface, ou à cause de matériaux particulièrement exigeants tels que le titane, le tantale, le chrome-cobalt ou l'innox.

Afin d'envisager une homologation (durable) des process de fabrication, les défis à relever en matière de lubrification d'usinage concernent le choix de formulations durables et orientées vers l'avenir.

Formés aux exigences du secteur médical (innocuité matière, nettoyage des pièces...), les spécialistes de Blaser Swisslube apportent conseil et accompagnement afin d'exploiter de façon optimale le potentiel de productivité, rentabilité et qualité d'usinage de l'outil liquide, dans un contexte sécurisé grâce au suivi de maintenance. *pr*

www.blaser.com