

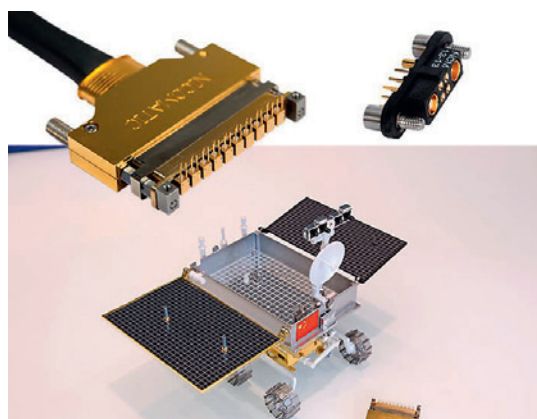


Nicomatic a reçu le trophée Blaser 2017 de la performance matière - © Blaser Swisslube.

Nicomatic et Blaser Swisslube travaillent ensemble à améliorer leurs performances

Blaser Swisslube a remis le trophée 2017 de la performance matière à Nicomatic, fabricant et développeur de solutions d'interconnexion. Basée à Bons-en-Chablais, Nicomatic se distingue par son positionnement dans la connectique adaptée à des environnements sévères. L'usinage des composants de systèmes de connexion se situe à la croisée de la micromécanique et du décolletage, dans un contexte d'exigences élevées.

L'atelier de décolletage de Nicomatic, fort d'un parc d'une quinzaine de tours à commande numérique Star et Traube ou à Cames de Tornos-Bechler, traite principalement du laiton, bronze, cuivre Béryllium et de l'Inox 316 L, en barres de diamètre 1 à 5 mm. Ces petites pièces sont appelées à recevoir un revêtement de surface qui favorise la conductibilité. Il est donc très important que les états de surface demeurent parfaits afin de garantir la qualité du revêtement. En 2013, suite à des problèmes de qualité d'usinage sur de nouvelles références de



Il est important que le revêtements des petites pièces demeure parfait.

pièces, Bruno Aubier, l'un des cinq régleurs de l'atelier, qui assure la responsabilité des achats techniques, s'est penché sur la question.

Bruno Aubier recherchait une solution technique appropriée pour évacuer les copeaux de précision $D = 0,35 \times 4 \text{ mm}$. Sur les conseils du fabricant d'embarreurs IEMCA, le responsable des achats techniques a sollicité l'expertise de Blaser Swisslube. Nicomatic recherchait la performance d'un lubrifiant adapté aux métaux non ferreux et aux inox afin d'obtenir une évacuation parfaite du copeau sans laisser

de rayure ni d'impureté sur la longueur du perçage. Selon Sébastien Doberva, qui assure le conseil technique et commercial de Blaser pour les Savoie, les caractéristiques de certaines huiles, même de grande qualité, ne sont pas adaptées à tout type d'usinage et de matière. Les usinages multi-matière demandent l'utilisation d'huiles de coupe de base minérale, qui y sont naturellement appropriées. Dans le cas de Nicomatic, il était nécessaire de veiller à optimiser la qualité de la coupe en limitant les efforts sur l'outil tout en favorisant l'évacuation des copeaux.

La solution retenue par le conseiller Blaser Swisslube était la Blasomill 10, une huile de coupe minérale de faible viscosité, hydro craquée, qui contient une additivation d'ester pour réunir toutes les qualités requises. La technologie de ce lubrifiant, parfaitement adaptée aux problèmes spécifiques du perçage forage et aux usinages multi matière a logiquement répondu aux attentes et objectifs des opérateurs. Un changement apprécié par Gilles Landrieu, régleur :



Les machines-outils de Nicomatic.
© Blaser Swisslube

« Nous ne sommes plus obligés d'effectuer une surveillance en continu à cause des arrêts fréquents de la machine et du volume important de rebuts. »

En changeant le lubrifiant, Nicomatic a apporté de la qualité d'usinage et de la sécurité dans une organisation où les machines tournent 24h/24 avec un poste opérateur quotidien. Une économie annuelle des rebuts à hauteur de 150 heures machine et une baisse de 22% de la consommation d'outils ont été enregistrés. Dès 2014, l'équipe

de régleurs de Nicomatic a progressivement converti l'ensemble du parc machines en Blasomill 10. Le lubrifiant est devenu pour l'entreprise un véritable outil liquide, qui joue un rôle dans les paramètres de coupe et de qualité de l'usinage.

Fortes de cette expérience, les équipes de Nicomatic continuent à collaborer avec Blaser Swisslube. « En tant qu'utilisateurs, nous avons besoin de mieux connaître la technicité des lubrifiants et leur interaction avec l'outil et la matière. Cela permet de se poser de bonnes questions et d'avancer en partenariat vers des objectifs que nous n'aurions pas seulement envisagés. Nous avons aussi fait de grands progrès en remplaçant notre lubrifiant d'affûtage par la Blasogrind HC 10 de Blaser. Elle apporte un très bon décrochage des meules diamant et offre un bien meilleur refroidissement de la zone d'affûtage. C'est très important pour nous qui utilisons de très petits outils particulièrement fragiles » explique Bruno Aubier.

Des équipes motrices de l'innovation

Les dirigeants de Nicomatic, Julien et Olivier Nicollin, encouragent les équipes de terrain à aller toujours plus de l'avant pour qu'elles soient les actrices de la politique d'innovation indispensable sur les marchés internationaux. L'un des objectifs majeurs à venir pour l'entreprise chablaisienne est la préparation de la certification ISO 14001. Elle concerne le management environnemental et implique tous les secteurs de la société. A son niveau, Bruno Aubier souhaite œuvrer sur la baisse des consommables de production. Avec son partenaire en lubrification et en collaboration avec le Cetim-CTDec de Cluses, ils vont également travailler sur l'élimination des microparticules de laiton qui subsistent dans l'huile d'usinage.