

Procedimientos de limpieza y puesta en marcha. Fluidos de corte solubles en agua.

Blaser Swisslube Servicio al Cliente

### Notas precautorias de seguridad.

Cuando sea apropiado y/o cuando trabaje dentro y alrededor de equipos automatizados, siga siempre el procedimiento de corte de energía/ etiquetado de maquinaria.

Refrigerantes con pH recomendado <8.3 No use limpiadores de sistema que aumente el pH mientras mecaniza con Synergy 735 o el refrigerante de cualquier otro competidor que tenga un pH de funcionamiento normal por debajo de 8.3.

Póngase en contacto con su representante de Blaser para más información.



# Procedimiento normal de pre-limpieza (práctica recomendada)

Antes de la limpieza del sistema, agregue 2-3% en volumen de Blasoclean AF o Blasorun 5 al tanque del soluble. Permita que recircule durante 5-7 días mientras mantiene el pH<9 (recomendado al menos 7 días). Es posible que deba agregarse limpiador adicional al tanque de soluble para mantener el pH>9 durante todo el transcurso del tratamiento. El aditivo C41 puede usarse para aumentar el pH durante este tiempo. Es importante también limpiar con Blasoclean AF o Blasorun 5, cualquier tanque de decantación, coalesedor, centrífuga, aspiradoras, sistemas de reciclaje, sistemas de filtración y cualquier otra cosa que contenga, distribuya o procese la emulsión. En caso de que el refrigerante esté altamente contaminado (hongos, mal olor extremo, etc.), puede ser necesario agregar bactericida y/o fungicida. Esto debe agregarse al mismo tiempo que la dosis inicial de Blasoclean / Blasorun (aplique solo hasta la dosis máxima indicado por el fabricante) También tenga en cuenta los pasos de limpieza adicionales que podrían ser específicos de cada "sistema" (ej. sistemas centrales): canaletas o flumes, tanques sin transportadores, tanques de contención alrededor de las máquinas, especialmente cuando el soluble se bombea nuevamente al tanque.

Para sistemas de distribución central: tuberías aéreas, tangues de distribución, etc.

## Procedimiento de pre-limpieza en sistemas de alta producción (práctica recomendada)

#### Para reducir el tiempo de paro necesario para la limpieza mecánica

| 1 | Use Blasoclean AF para las recargas durante 4-8 semanas (en lugar del concentrado habitual). Blasoclean AF contiene todos los componentes relevantes de un fluido de corte (aditivos de extrema presión, protección contra la corrosión, control de espuma, etc.). Por lo tanto, la producción no se ve afectada.  |
|---|--|
| 2 | Asegúrese de que el sistema mantenga un pH mayor a 9 durante el curso del tratamiento.<br>El uso de Aditivo C41 puede usarse para lograr esta meta a un menor costo.   |
| 3 | En caso de que el refrigerante esté altamente contaminado (hongos, mal olor extremo, etc.), puede ser necesario agregar bactericida y/o fungicida. Esto debe agregarse al mismo tiempo que la dosis inicial de Blasoclean / Blasorun (aplique solo hasta la dosis máxima indicado por el fabricante)   |
| 4 | También tenga en cuenta los pasos de limpieza adicionales que podrían ser específicos de cada "sistema" (ej. sistemas centrales): canaletas o flumes, tanques sin transportadores, tanques de contención alrededor de las máquinas, especialmente cuando el soluble se bombea nuevamente al tanque.  Para sistemas de distribución central: tuberías aéreas, tanques de distribución, etc. |

### Procedimiento de limpieza (práctica recomendada)

Vea el video de limpieza de maguinas y/o sistemas de soluble (consulte la última diapositiva). 2 Retire la mezcla usada de soluble y limpiador de tangues, depósitos y/o cavidades. Si Blasoclean / Blasorun no fue empleado para la pre-limpieza, se recomienda limpiar la 3 máquina con un limpiador o desengrasante de acuerdo con las recomendaciones del fabricante después de guitar el soluble viejo. Retire cualquier cubierta y panel en máquinas, tanques, filtros de fluidos, enfriadores y 4 filtros de aire. 5 Retire los filtros de las carcasas de los filtros y aspire el soluble restante.

### Procedimiento de limpieza (práctica recomendada)

| 6  | Desconecte todas las mangueras y tuberías en ambos extremos y drene completamente.   |
|----|--|
| 7  | Desconecte y drene / aspire el soluble restante dentro de la unidad enfriadora.  |
| 8  | Raspe y elimine todas las virutas, finos y lodo acumulados.  |
| 9  | Si es posible, limpie también los sistemas colectores de neblina y sus conductos.  |
| 10 | Si es posible, se recomienda utilizar una hidrolavadora de agua caliente y/o vapor (lavadora a presión)                                |
| 11 | Vuelva a colocar todos los paneles, conexiones de manguera, accesorios de tubería, conductos y soportes. Apriete todas las conexiones. |

líquido disminuye.

## Ciclo de enjuague (práctica recomendada): Justo antes de llenar la máquina con soluble nuevo.

Después de extraer con bombas todo el soluble viejo y haber limpiado la maquina y tanque de manera mecánica (con trapo), vuelva a llenar el sistema con una cantidad mínima de soluble para hacer el enjuague usando solo un 1-2% de concentrado por volumen. Permitir recircular por la maguina, boquillas y conveyor por 45 minutos. Evalúe las condiciones del soluble usado para el enjuague. 2 Si está extremadamente sucio, retire y repita el proceso de enjuague. Al retirar el soluble para enjuague del tanque y de todos los recipientes del filtro, etc. aspire primero cualquier aceite/residuo flotante en la parte superior del tanque en lugar de dejar que se pegue a las paredes laterales del tanque a medida que el nivel del

#### Cuando se cambia de fluido de corte de soluble en agua a aceite directo.

Repita el ciclo de enjuague dos veces y seque perfectamente. Tenga en consideración que una pequeña cantidad de agua residual puede causar problemas importantes.

Consulte a su representante de Blaser para mayor información.

Después de retirar el soluble usado para enjuague, elimine con trapo todo resto de agua antes de llenar el tanque con aceite directo. Use trapos u otros materiales absorbentes para absorber tanto como sea posible. El refrigerante de enjuague restante puede ser perjudicial para el aceite directo.

Se recomienda enjuagar (después de secar todo el soluble de enjuague) con aceites de enjuague tal como Blasorinse 4. Consulte a su representante de Blaser.

# Procedimiento de puesta en marcha (práctica recomendada)

Instale nuevos filtros / papel de filtro.
 Llene el sistema a la concentración objetivo recomendada por su representante Blaser de acuerdo a aplicaciones y materiales a mecanizar.
 Verifique que no existan fugas.
 Ponga en marcha las bombas, si es posible, recolecte y deseche los primeros litros que salgan de las boquillas en un balde o cubeta vacío, esto ya que todavía puede haber algunos residuos en las tuberías del sistema los cuales es importante retirar del sistema.

Si hay dudas sobre la minuciosidad del procedimiento de limpieza, se puede agregar una dosis de 0.5 a 1% de Blasoclean AF / Blasorun 5 a la carga inicial (no emplear con Synergy 735).

#### Estamos a la orden para ayudarlo.

#### Videos de entrenamiento Visite <u>blaser.com/services</u>

#### Soporte personalizado

Contacte a su representante local de Blaser Swisslube.

