

„Wenn es hart auf hart kommt.“

Blasogrind GTE 5



Tom Cappadona
Getriebe- und Schleifexperte
Blaser Swissslube

Doug Kring
Ingenieur Anwendungstechnik
United Grinding Technologies

Unser flüssiges Werkzeug. **Ihr Erfolg.**

Für kombiniertes Funkenerodieren (EDM) und Schleifen von harten und superharten Materialien.

- Hohe Abtragsraten bei harten und superharten Materialien wie PKD, CBN, Keramik, Cermet und Hartmetall
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Unterbindet die Auslösung von Kobalt beim Schleifen von Hartmetall
- Minimale Nebel- und Dampfbildung für ein angenehmes Arbeitsumfeld
- Farblos und transparent für eine sichere Sicht auf den Erodierfunken
- GTL-basiertes Öl (Gas-to-Liquid) für langfristige Oxidationsstabilität und gute Maschinenverträglichkeit



Für alle kombinierten EDM-Schleif-Schärfssysteme

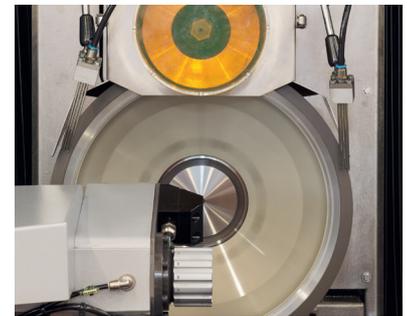
- Die tiefe Viskosität und der hohe Flammpunkt sorgen für einen optimalen Funkenspalt, minimierten Elektrodenverschleiss und hohe Abtragsleistung auch bei feinen Schleifscheiben
- Der ultraschnelle Luftaustrag schafft einen optimalen Ionenkanal und eine hohe Durchschlagsfestigkeit



Schleifmaschine, ausgestattet mit WireDress von Studer



Anca EDG: PKD-Rotationserodieren und Hartmetallwerkzeugschleifen in einem



Schleifmaschine von Agathon, ausgestattet mit PowerGrind Technologie

Produktdaten

Viskosität bei 40 °C	5 mm ² /s
Flammpunkt	155 °C
Kupferkorrosivität	1a (3h bei 60 °C)
Farbe	Farblos (ASTM 0.5)

Hinweis: Geeignet für Kanten- und Anschwemmfilter.

Testen Sie uns. Es lohnt sich.

blaser.com/blasogrindgte5



Unser flüssiges Werkzeug. **Ihr Erfolg.**