

# “가공이 까다로울 때”

Blasogrind GTE 5



**Tom Cappadona**  
Blaser Swisslube의 기어 및 연삭 전문가

**Doug Kring**  
United Grinding Technologies의  
애플리케이션 엔지니어

우리의 Liquid Tool. 당신의 성공.

# 경질 및 초경질 재료의 EDM 과 연삭 복합가공용

## Blasgrind GTE 5

- PCD, CBN, 세라믹 서멧 및 텅스텐 카바이드와 같은 경질 및 초경질 재질에 높은 가공성
- 우수한 표면 품질
- 초경 공구 연삭 시, 코발트 용출 억제
- 쾌적한 작업 환경을 위한 미스트 및 증기 형성 최소화
- 스파크 상태를 명확하게 볼 수 있는 무색 투명
- 장기간 산화 안정성 및 우수한 기계 호환성을 위한 GTL 기반 오일

### 모든 주요 EDM 연삭 시스템용

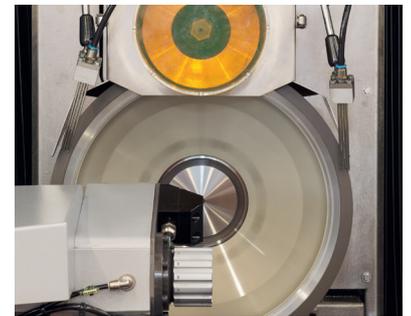
- 낮은 점도와 높은 인화점은 최적의 스파크 갭을 보장하고 전극 마모를 최소화하며, 미세 그리드 휠을 이용한 연삭공정에서 높은 가공성 또한 보장합니다.
- 초고속 공기 방출로 최적의 이온화된 채널과 유전체 강도를 생성합니다.



Studer WireDress가 장착된 연삭기



Anca EDG: 회전식 PCD 방전가공 및 초경 공구 연삭을 하나로



PowerGrind 기술이 적용된 Agathon 연삭기

제품 정보	측정 방법
40°C에서의 점도	5 mm <sup>2</sup> /s
인화점	155 °C
동 변색 측정	1a (3h at 60 °C)
색상	무색 (ASTM 0.5)

Note: edgecap 과 pre-coat 필터에도 적합

**시도해 보세요. 그만한 가치가 있습니다.**

[blaser.com/blasogrindgte5](http://blaser.com/blasogrindgte5)



우리의 Liquid Tool. 당신의 성공.