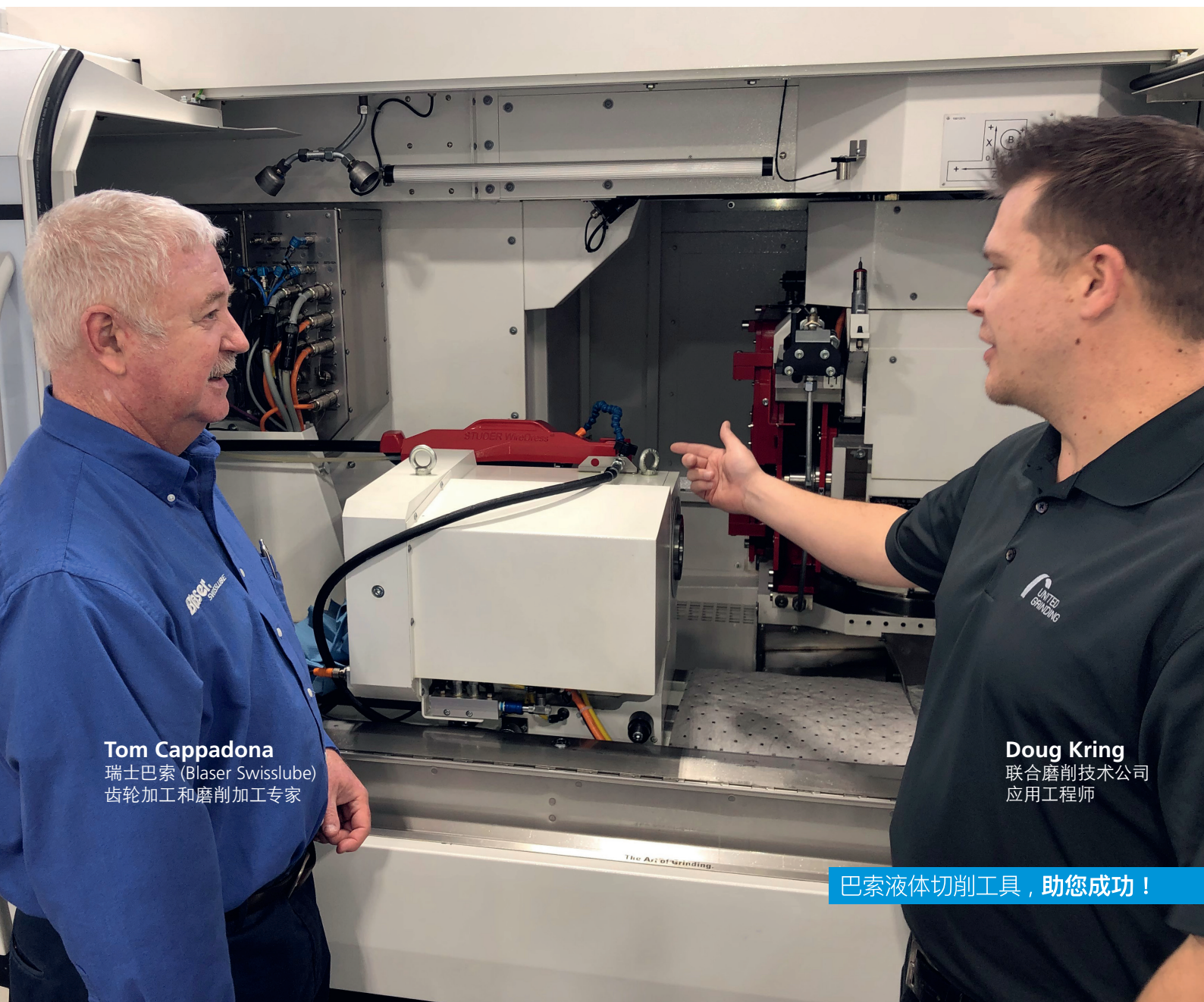


“突破困境。”

Blasogrind GTE 5



Tom Cappadona
瑞士巴索 (Blaser Swisslube)
齿轮加工和磨削加工专家

Doug Kring
联合磨削技术公司
应用工程师

巴索液体切削工具，助您成功！

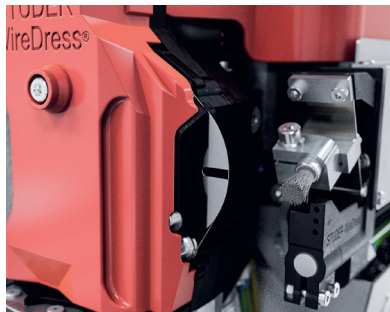
用于硬质、超硬质材料的电火花加工和磨削组合。

Blasogrind GTE 5

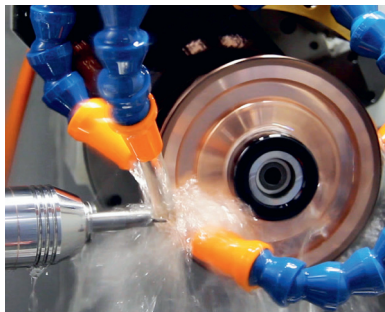
- 对硬质和超硬质的材料（如 PCD、CBN、陶瓷和碳化钨）具有较高的去除率
- 优良的表面质量
- 防止磨削碳化钨时钴的析出
- 减少油雾和蒸汽形成，营造舒适的工作环境
- 无色且透明，火花状况一览无余
- 具有长期氧化稳定性和良好机器兼容性的 GTL 基础油

适用于所有主要的电火花磨削系统。

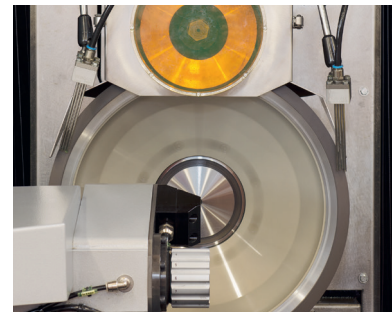
- 低粘度和高闪点确保了最佳的火花间隙，最大限度地减少电极磨损，并在使用细粒度砂轮时具有较高的切削量
- 超高速排气，创造最佳的电离通道和介电强度



配备 Studer WireDress 的磨床



Anca EDG: PCD 旋转侵蚀 和硬质合金刀具磨削合二为一



配备 PowerGrind 技术的 Agathon 磨床

产品信息	测试方法
40°C下的粘度	5 mm ² /s
闪点	155 °C
铜腐蚀	1a (3h at 60 °C)
颜色	无色 (ASTM 0.5)

备注：适合edgcap缝隙式和pre-coat预敷层过滤器

巴索瑞士，值得一试。

blaser.com/blasogrindgte5

关注我们的微信公众号，了解更多信息。



巴索液体切削工具，助您成功！