

Für Ihre anspruchsvollsten Materialien und Anwendungen.

Blasomill GT X



Dominik Schlup und Benjamin Roth
Produktmanagement und Verfahrenstechnik
Blaser Swissslube

Unser flüssiges Werkzeug. Ihr Erfolg.

Leistungsoptimierte Formulierungen für beispiellose Effizienz und Präzision.

Blasomill GT X

- Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten, reduzierten Werkzeugverschleiss und ausgezeichnete Oberflächenqualität
- Gute Maschinen-/ Polymerverträglichkeit und Filtrierbarkeit
- Für anspruchsvolle Materialien wie Titan, Nickellegierungen und hochlegierte Stähle
- Für einzeln befüllte Maschinen und Zentralanlagen

GTL-Technologie (Gas to Liquids)

Umfassende Palette bewährter Hochleistungsöle

- Maximale Wirksamkeit der Additive dank hochreinem Grundöl
- Geringere Nachfahrrate und längere Standzeit dank thermischer Stabilität und geringer Verdampfungsneigung
- Minimierter Nebel- und Rauchentwicklung für ein angenehmes Arbeitsumfeld

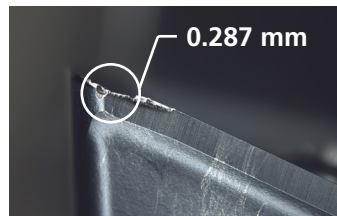
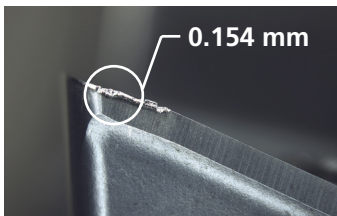
Geringere Werkzeugkosten pro produziertem Teil

Standard-Frästest in unserem hauseigenen Technologiecenter

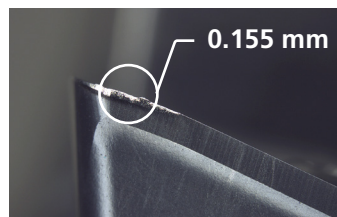
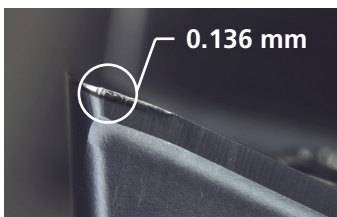
Parameter [mm] Inconel: ap 2, ae 1, fz 0.05

Maximaler Werkzeugverschleiss 0.2 mm

Herkömmlicher Kühlschmierstoff



Blasomill GT 16 X



8 m

10 m

14 m

Produktdaten	GT 8 X	GT 16 X	GT 22 X
Viskosität bei 40 °C	8 mm ² /s	16 mm ² /s	22 mm ² /s
Flammpunkt	160 °C	201 °C	205 °C
Kupferkorrosion 3h bei 60 °C	1a	1b	1b
Estergehalt	6%	14%	19%



Testen Sie uns. Es lohnt sich.

blaser.com/blasomillgtx



Unser flüssiges Werkzeug. Ihr Erfolg.