

Belt Skimmer Flex

Mode d'emploi



Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**

Validité du mode d'emploi

Blaser Swisslube Belt Skimmer Flex

N°art. 09036-01-0000

Nom de la documentation: Mode_d_emploi_Belt_Skimmer_Flex_fr

Version: 01

Date: 11.07.2024

N°art. 0017514

Langue: Français (Remarque: le mode d'emploi Belt Skimmer Flex a été rédigé en allemand. En cas de contradictions, la version allemande du mode d'emploi présent prévaut sur les autres versions linguistiques.)

Confirmation

Par la présente, nous confirmons, en tant que client final, que nous avons lu et compris ce mode d'emploi et que nous avons instruit et soumis à un examen toutes les personnes qui travaillent avec le dispositif décrit ci-après:

Cachet de l'entreprise:

Lieu et date:

Signature:

Ce mode d'emploi a pour but de faciliter l'utilisation du Belt Skimmer Flex et de ses accessoires afin de les utiliser conformément à leur destination..

Le mode d'emploi contient des informations importantes pour une utilisation sûre, appropriée et économique du Belt Skimmer Flex. Son respect permet d'éviter les risques, de réduire les coûts de réparation et les temps d'arrêt et d'augmenter la durée de vie du Belt Skimmer Flex. Le présent mode d'emploi fait partie intégrante du Belt Skimmer Flex et doit être remis avec celui-ci en cas de revente.

Le mode d'emploi doit être lu et utilisé par toute personne chargée de travailler avec le Belt Skimmer Flex, par exemple, lors de

- L'utilisation, y compris la préparation, le dépannage, l'entretien, l'élimination des matières consommables et auxiliaires
- L'entretien (maintenance, inspection, remise à l'état) et/ou
- Le transport et le stockage

Outre le mode d'emploi et les règles obligatoires de prévention des accidents en vigueur dans le pays d'utilisation et sur le lieu d'utilisation, il convient également de respecter les règles techniques professionnelles reconnues pour un travail en toute sécurité et dans les règles de l'art

Droit d'auteur

Blaser Swissslube AG reste titulaire du droit d'auteur du présent mode d'emploi. Toute reproduction, traduction ou mise à disposition à des tiers de ce document est interdite sans l'autorisation expresse de l'éditeur.

Les adresses mentionnées ci-dessous servent de source d'approvisionnement.

Service commercial

Blaser Swissslube AG
Winterseistrasse 22
3415 Hasle-Rüegsau / Suisse

Tél. +41 (0) 34 460 01 01

E-Mail: contact@blaser.com
Internet: www.blaser.com

Sommaire

1.	Sécurité	5
1.1	Consigne de sécurité de base	5
1.2	Risques liés à l'utilisation de l'appareil	5
1.3	Dispositifs de sécurité et de protection	5
1.4	Équipement de protection individuelle et mesures complémentaires	6
1.5	Utilisation conforme à la destination	6
1.6	Mauvaise utilisation	6
1.7	Pictogrammes de danger, d'obligation et d'information	7
1.8	Maintenance, entretien, dépannage	7
1.9	Garantie et responsabilité	7
2.	Description de l'appareil	8
2.1	Emploi prévu	8
2.2	Fonctionnement du Belt Skimmer Flex	8
2.3	Vue d'ensemble / éléments de commande	8
2.4	Marquage	9
2.5	Contenu de la livraison	9
2.6	Données techniques	10
3.	Emballage, transport et stockage	11
4.	Lieu de montage / montage	11
5.	Définition des interfaces	12
6.	Première mise en service	13
7.	Exploitation	15
8.	Mise hors service temporaire	16
8.1	Interruption de courte durée	16
8.2	Interruption longue durée	16
8.3	Mise hors service et/ou transport de l'installation	16
9.	Dépannage	17
10.	Entretien, maintenance	18
10.1	Plan de maintenance	18
10.2	Protection par fusible	19
10.3	Description d'entretien pour le Belt Skimmer Flex	19
10.3.1	Sécurité	19
10.3.2	Généralités	19
10.3.3	Remplacement de la bande et réglage de la tension	20
11.	Mise au rebut	21
12.	Pièce de rechange	22
13.	Plans et schémas	23
13.1	Fiche des cotes d'encombrement Belt Skimmer Flex	23
13.2	Schéma électrique Belt Skimmer Flex	25
14.	Déclaration de conformité CE	26

1. Sécurité

1.1 Consigne de sécurité de base

Le responsable de la sécurité de l'appareil doit veiller à ce que:

- Seul un personnel qualifié soit chargé de travailler sur l'appareil.
- Ces personnes auront toujours à disposition, entre autres, le mode d'emploi et les autres documents de la documentation du produit lors de tous les travaux, et soient tenues de respecter systématiquement ces documents.
- Il est interdit au personnel non qualifié de travailler sur les appareils.
- Les règles et les prescriptions de prévention des accidents applicables sur le lieu d'utilisation doivent être respectées, ainsi que les travaux d'entretien et de maintenance.

Seul un personnel qualifié qui, sur la base de sa formation, de son expérience et de son enseignement ainsi que de ses connaissances des normes, dispositions, prescriptions de prévention des accidents et conditions d'exploitation pertinentes, a été autorisé par le responsable de la sécurité de l'appareil à exécuter les activités respectivement requises et qui est en mesure de reconnaître et d'éviter les risques éventuels, est habilité à travailler sur l'appareil.

Les compétences du personnel pour le montage, la mise en service, l'utilisation, la préparation, la maintenance, le stockage et la remise en état sont clairement définies.

Le personnel en formation ne peut travailler sur l'installation que sous la surveillance d'un personnel qualifié.

Les consignes de sécurité et les exigences en matière de sécurité sont décrites sur les pages suivantes. Ces consignes de sécurité ont un caractère non exhaustif.

1.2 Risques liés à l'utilisation de l'appareil

La construction de l'appareil et des sous-ensembles est conforme à l'état et aux règles de sécurité reconnues. Néanmoins, leur utilisation ou leur manipulation non conforme peut présenter des risques pour l'utilisateur ou des tiers ou endommager l'installation ou d'autres biens matériels. L'appareil ne doit être utilisé que:

- Pour une utilisation conforme à sa destination.
- Dans un état irréprochable du point de vue de la sécurité.

Les dysfonctionnements susceptibles de nuire à la sécurité doivent être immédiatement éliminés.

1.3 Dispositifs de sécurité et de protection

- Avant chaque mise en service de l'appareil, tous les dispositifs de protection doivent être installés correctement et être opérationnels.
- Les dispositifs de protection ne doivent être retirés qu'après l'arrêt et la condamnation de l'installation.
- Le levier de la porte de fermeture et les éléments de commande doivent être librement accessibles.

1.4 Équipement de protection individuelle et mesures complémentaires

- Les équipements de protection individuelle nécessaires, spécifiques au pays, doivent être mis à disposition par l'exploitant.
- Tous les dispositifs de sécurité existants doivent être contrôlés régulièrement.

Pour les travaux sur l'appareil, il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection, car l'appareil est utilisé avec des fluides d'usinage et dans des ateliers mécaniques.



Utiliser une protection des mains et des yeux (conformément à la norme EN ISO 7010).

1.5 Utilisation conforme à la destination

L'appareil ne doit être utilisé que dans les conditions d'exploitation prévues. L'appareil doit être utilisé exclusivement pour l'élimination des huiles étrangères dans les réservoirs de fluide d'usinage. Toute autre utilisation que dans le réservoir de fluide d'usinage (par ex. dans la machine d'usinage ou le convoyeur de copeaux) est interdite. Pour de plus amples informations sur l'utilisation, voir le chapitre 2.1 de ce mode d'emploi.

Toute utilisation autre que celle décrite dans le présent mode d'emploi est considérée comme non conforme. Le fabricant n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation non conforme. L'utilisation conforme comprend également

- Le respect de toutes les consignes et de tous les avertissements dans ce mode d'emploi.
- Le respect des travaux d'inspection et de maintenance.

1.6 Mauvaise utilisation

Le fabricant n'est pas responsable des dommages dus à une utilisation non conforme de l'installation. Une utilisation non conforme comprend entre autres:

- L'utilisation pour l'élimination d'autres fluides et à partir d'autres récipients.
- Le raccordement à d'autres sources de tension et l'utilisation de celles-ci.
- Toute utilisation autre.

1.7 Pictogrammes de danger, d'obligation et d'information

Dans ce mode d'emploi, tous les points importants pour la sécurité sont marqués d'un triangle d'avertissement qui, associé aux mots-clés « DANGER », « AVERTISSEMENT », « ATTENTION », représente un avertissement de dommages corporels. Un pictogramme sans triangle d'avertissement, accompagné du mot « REMARQUE », indique un avertissement concernant d'éventuels dommages matériels.



Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.



Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou moyennes.



Indique des situations qui ne sont pas liées à un risque de dommages corporels, mais qui pourraient endommager le produit ou un objet à proximité.

1.8 Maintenance, entretien, dépannage

- Les travaux de réglage et de maintenance décrits selon le plan de maintenance doivent être réalisés dans les délais.
- Informer le personnel d'exploitation avant les travaux de réglage et de maintenance.
- Couper l'alimentation en énergie à l'aide du connecteur.
- Protéger l'installation contre toute mise en marche (alimentation en énergie) involontaire.
- Contrôler le bon serrage de tous les assemblages vissés et raccordés.

Une fois les travaux terminés, tous les dispositifs de sécurité et toutes les fonctions opérationnelles doivent être contrôlées.

1.9 Garantie et responsabilité

Les droits de garantie et de responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels sont exclus s'ils sont dus à une ou plusieurs des causes suivantes:

- Utilisation du produit non conforme à sa destination.
- Travaux réalisés par des personnes non qualifiées.
- Transport, stockage, montage, mise en service, utilisation et maintenance du produit non conformes.
- Non-respect des consignes du mode d'emploi concernant la sécurité, le transport, le stockage, le montage, l'utilisation, la mise en service, la maintenance et la préparation du produit.
- Utilisation du produit avec des dispositifs de sécurité défectueux ou des dispositifs de sécurité et de protection mal installés ou non fonctionnels.
- Modifications structurelles du produit.
- Mauvaise surveillance des éléments de la machine soumis à l'usure.
- Réparations non conformes et utilisation de pièces de tiers.
- Catastrophes et cas de force majeure.

2. Description de l'appareil

2.1 Emploi prévu

Le Belt Skimmer Flex est destiné exclusivement à l'élimination des huiles étrangères du réservoir de fluide d'usinage.

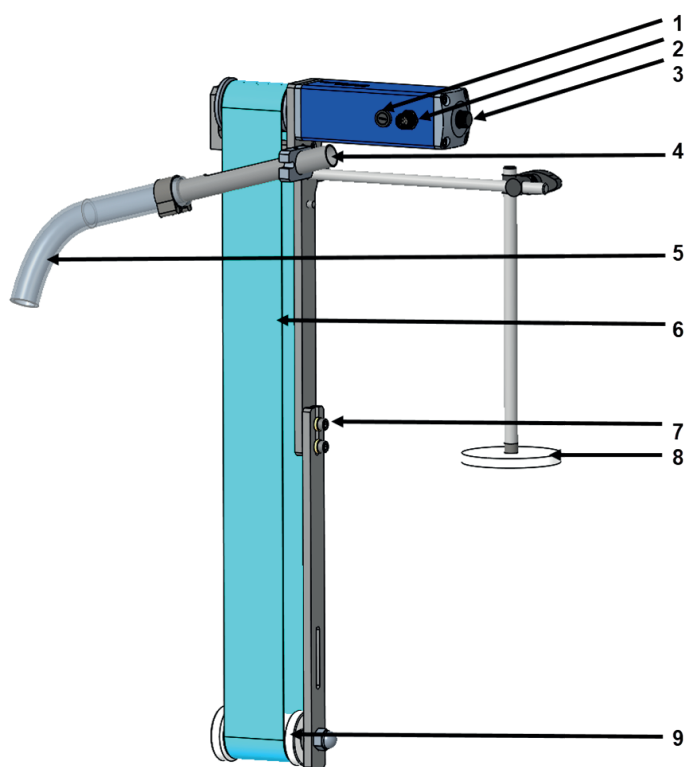


Toute autre utilisation de cette installation présente un risque de dommages corporels et matériels.

2.2 Fonctionnement du Belt Skimmer Flex

La bande du Belt Skimmer Flex est immergée dans le fluide d'usinage. Un entraînement à vitesse réglable met la bande en mouvement. L'huile étrangère qui flotte sur le fluide d'usinage adhère à la bande et est ainsi séparée du fluide d'usinage. Un racleur retire l'huile étrangère de la bande et l'évacue dans un récipient d'huile usagée.

2.3 Vue d'ensemble / éléments de commande

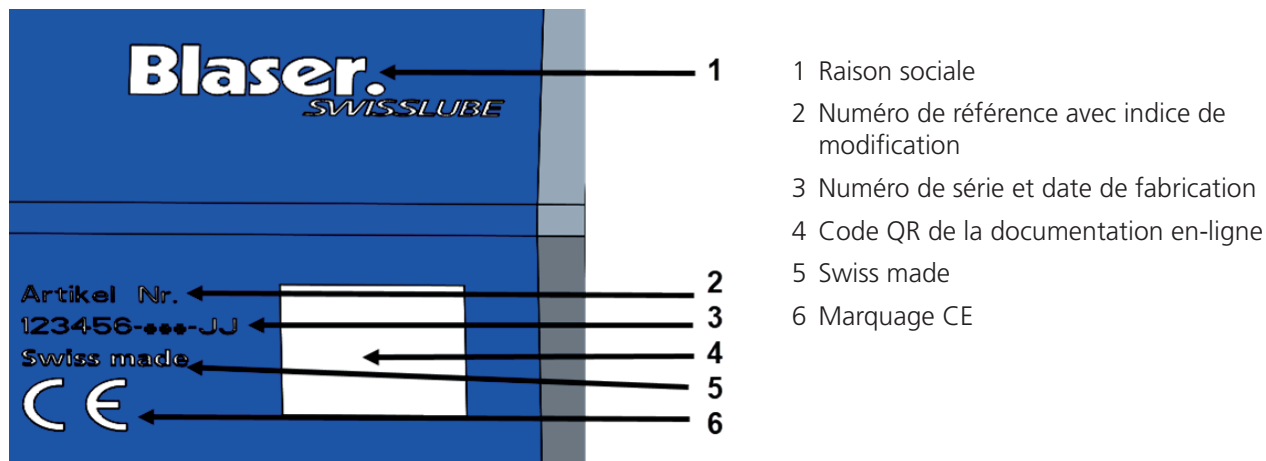


- 1 Porte-fusible pour coupe-circuit fusible de $\varnothing 5 \times 20$ mm
- 2 Prise de connexion pour bloc d'alimentation
- 3 Bouton rotatif activer/désactiver et réglage de la vitesse
- 4 Tuyau de vidange pour retirer et évacuer l'huile étrangère
- 5 Flexible d'évacuation pour évacuer l'huile étrangère du Belt Skimmer Flex dans un récipient d'huile usagée
- 6 Bande transporteuse, sur laquelle l'huile étrangère adhère et est transportée hors du réservoir de fluide d'usinage. Par défaut, bande plus longue transporteuse de 60x1270 mm fait partie de la livraison. Une courte bande transporteuse de 60x870 mm est également disponible. La garantie est annulée en cas d'utilisation d'autres bandes transporteuses
- 7 Vis de réglage. Les deux vis permettent de remplacer et de tendre la bande transporteuse en les desserrants et/ou en les serrants. En combinaison avec un remplacement de la bande transporteuse, il est possible de modifier la longueur d'immersion
- 8 Aimant de maintien caoutchouté
- 9 Galet de renvoi

2.4 Marquage

Les marquages suivants sont apposés sur le Belt Skimmer Flex. Ils contiennent des informations importantes permettant l'identification précise de l'appareil.

Marquages:



REMARQUE

Toujours indiquer les données inscrites sur l'appareil pour toute commande de pièces de rechange et demande de support technique.

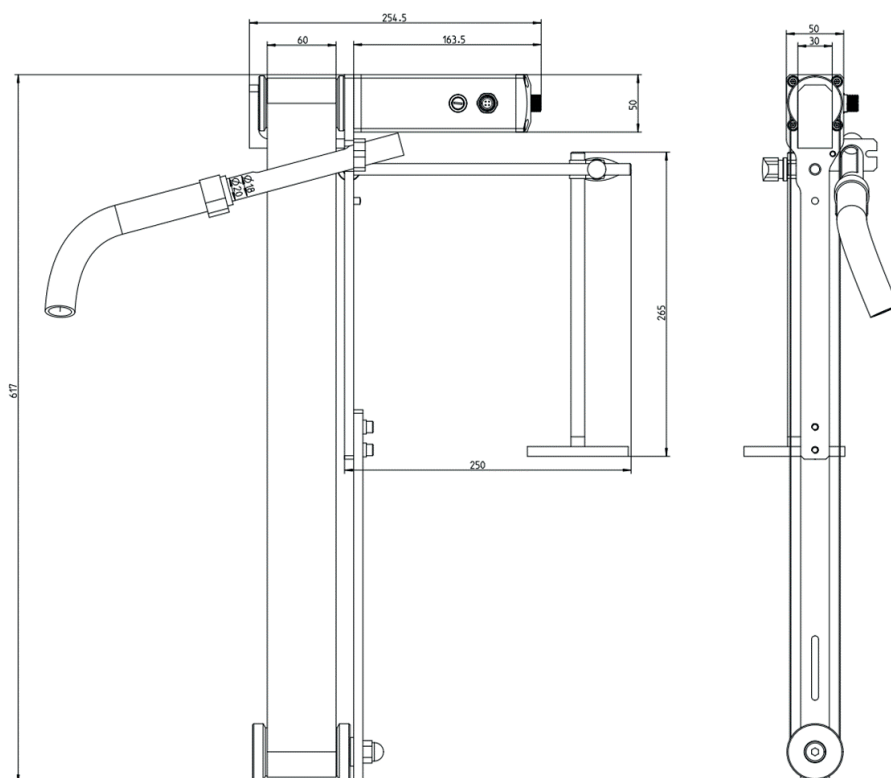
2.5 Contenu de la livraison

- 1x Belt Skimmer Flex
- 1x câble de raccordement avec bloc d'alimentation et connecteur échangeable « Schuko » CEE 7/ VII et connecteur de type 12 (CH) ou NEMA 5-15 (voir aussi le chapitre 5)
- 1x mode d'emploi
- 1x emballage



Il est recommandé aux personnes portant un stimulateur cardiaque ou un défibrillateur implanté de ne pas rester à proximité d'aimants, car ces appareils peuvent être influencés par la force magnétique. En tant que porteur de tels appareils, gardez toujours une distance suffisante.

2.6 Données techniques



Désignation	Belt Skimmer Flex	Unité
Moteur électrique	Moteur cc à balais	-
Couple	0.45	Nm
Tension	3-24	VDC
Puissance	6	W
Vitesse	jusqu'à 53	U/min
Branchement au secteur (bloc d'alimentation)	100-240V / 50-60 HZ	-
Force de l'aimant de maintien	~ 549	N
Poids installation complète	3.5	kg
Dimensions installation LxlxH	260 x 617 x 80	mm
Dimensions emballage LxlxH	550x350x120	mm
Accès réservoir	Au moins ø120	mm
Connecteur	Schuko CEE 7 / VII Connecteur de type 12 (CH) NEMA 5-15	-
Température ambiante	10° à + 40°	°C
Indice de protection	IP54	-
Niveau d'émissions L _{pa}	< 70	dB (A)
Courant de fuite à la terre	<10 *1	mA

*1 La machine est conforme à la norme de produit DIN EN 60204-1, dispose d'un courant de fuite à la terre inférieur à 10 mA ce qui permet son exploitation sans précautions supplémentaires.

3. Emballage, transport et stockage

Le produit est préparé par Blaser pour le transport vers sa première destination. L'unité d'emballage ne doit pas être soumise à une surcharge. L'emballage et son contenu doivent être protégés contre les effets de l'humidité. La température de transport comprise entre -20 °C et +40 °C doit être respectée.

Si des dommages de transport sont découverts lors du contrôle à la réception, il faut procéder comme suit:

- Informer le livreur (transporteur, etc.)
- Dresser un procès-verbal des dommages
- Informer le fournisseur

Le stockage et l'entreposage intermédiaire dans un environnement agressif et humide ou à l'extérieur peuvent entraîner des dommages de corrosion ou autres.

4. Lieu de montage / montage

Sur place, il convient de clarifier toutes les dispositions réglementaires et de s'assurer de leur respect.

Les conditions du sol et de l'espace doivent être vérifiées avant le montage de l'appareil afin de garantir un fonctionnement en toute sécurité pour le personnel et l'appareil à long terme. Le Belt Skimmer Flex doit être installé de manière à assurer un fonctionnement sûr et durable. L'unité d'entraînement avec le moteur et le raccordement électrique ne doivent pas être immergés dans un liquide.

L'appareil ne doit être installé, mis en service et/ou stocké que par du personnel qualifié. L'appareil doit être fixé et utilisé sur une surface magnétique propre et plane via l'aimant de maintien. Avant la fixation, l'aimant de maintien et la surface d'appui doivent être nettoyés afin d'obtenir une stabilité optimale. Il faut veiller à l'effet de levier sur l'aimant. Une position sûre et stable est impérative pour un fonctionnement sans problème. Le Belt Skimmer Flex doit être installé à un endroit près du réservoir où le fluide d'usinage est au repos, car c'est ainsi que l'on obtient les meilleurs résultats. L'installation a été définie pour fonctionner dans des locaux protégés des intempéries. L'utilisation et le stockage dans un environnement agressif, trop humide ou à l'extérieur peuvent entraîner des dommages pour lesquels nous déclinons toute responsabilité. Les spécifications de raccordement sont décrites dans les chapitres suivants.

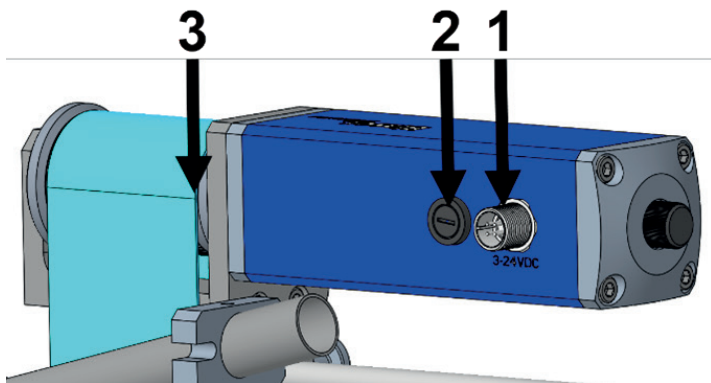


Ne pas brancher l'appareil sur le secteur avant qu'il ne soit en position stable. Il s'agit d'une mesure importante pour éviter un défaut de l'appareil dû à un court-circuit et un dommage corporel dû à une électrocution.



Le câble de raccordement doit être posé de sorte qu'il ne croise pas de voies et qu'il ne présente aucun risque de trébuchement.

5. Définition des interfaces



1 Entrée

Le Belt Skimmer Flex est entraîné par un moteur de 24 VDC.

La prise pour raccorder le bloc d'alimentation se trouve sur le côté du Belt Skimmer Flex.

Seul le bloc d'alimentation d'origine doit être utilisé. Entrée : 100-240 VAC 50-60 Hz et sortie : 24 VDC / 1,5 A.

2 Porte-fusible

Pour éviter toute surcharge, l'appareil est protégé par un fusible de ø5x 20 mm 100 mA.

3 Sortie

Le moteur 24 VDC entraîne un arbre d'entraînement qui, à son tour, met en mouvement une bande transporteuse pour évacuer l'huile étrangère.

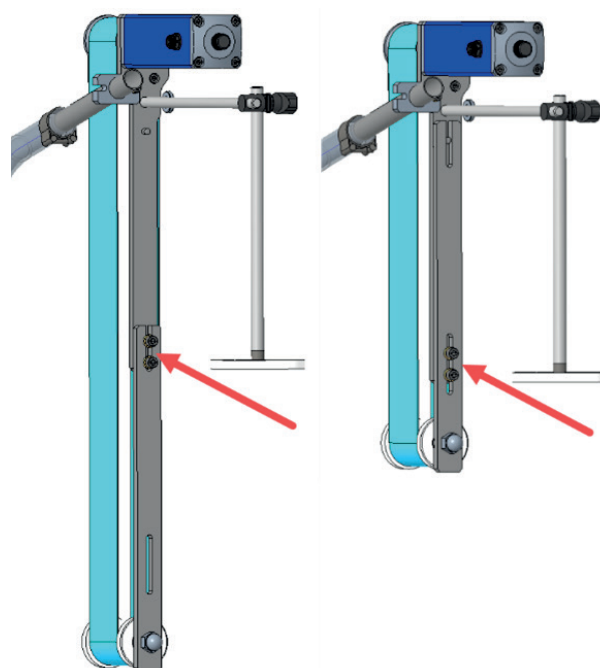
Il est recommandé d'utiliser un dispositif différentiel résiduel (DDR/RCD). La réglementation locale ou nationale relative à une protection en amont par un dispositif différentiel résiduel doit être prise en compte.

6. Première mise en service

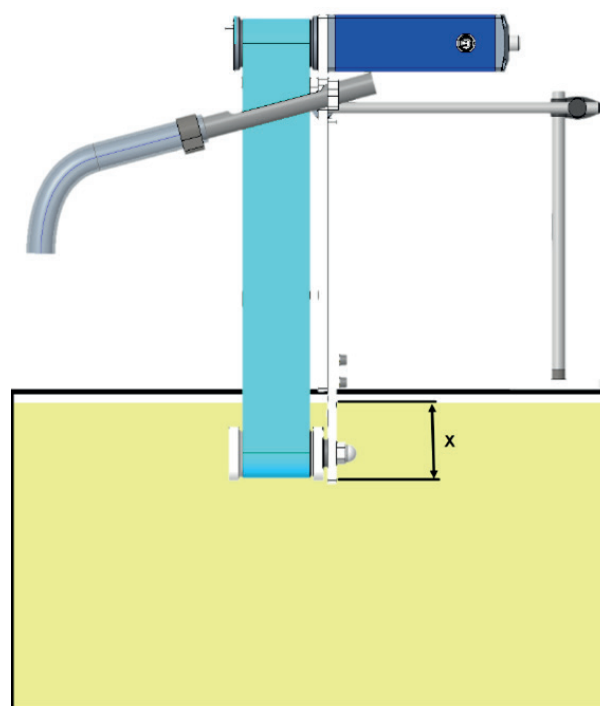
Avant la première mise en service, l'installation doit être entièrement retirée de son emballage.

Si nécessaire, installer la bande et contrôler la tension de bande. Choisir une tension de bande juste suffisante pour que la bande tourne et puisse être raclée sur le tuyau de vidange. Une tension de bande plus élevée n'a aucune valeur et entraîne une usure plus importante. Il est recommandé de tenir l'appareil par le galet de renvoi vers le bas lorsque la bande transporteuse est en place, de régler la tension de la bande par la force de gravité de l'appareil et de serrer les deux vis à tête cylindrique.

Par défaut, une bande de 1270x60 mm fait partie de la livraison. Une bande transporteuse plus courte de 870x60 mm peut être achetée en option. Pour utiliser la bande courte, il est possible de rapprocher les entretoises.



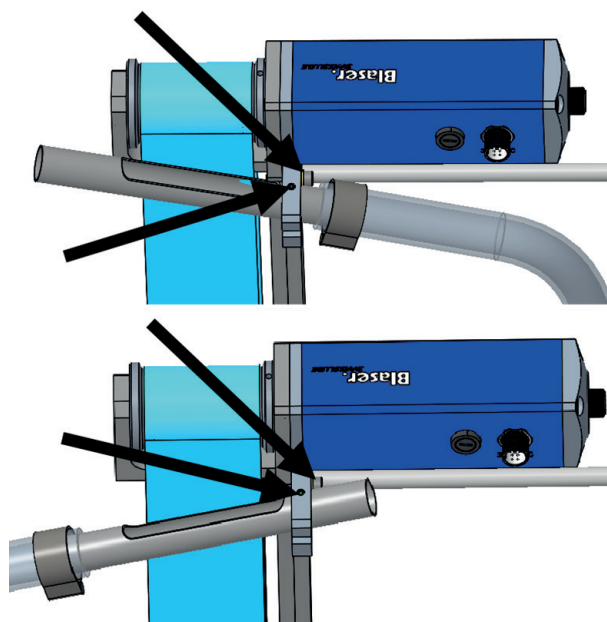
Le socle d'aimant doit permettre de positionner le Belt Skimmer Flex près du réservoir de fluide d'usinage ou de la machine de manière à ce que le galet inférieur soit immergé dans le fluide d'usinage. Profondeur d'immersion x d'env. 45-100 mm. La bande transporteuse ne doit pas être bloquée et ne doit pas frotter contre la machine ou le réservoir de fluide d'usinage.



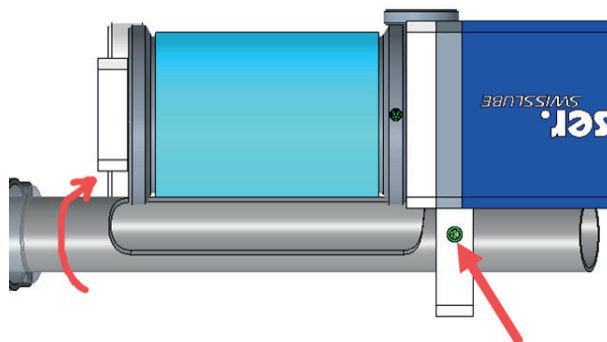
L'aimant a une force d'attraction élevée. Les doigts ou la peau risquent d'être coincés en cas de manipulation imprudente.

La direction du tuyau de vidange peut être tournée de 180° en desserrant la vis à six pans creux de 4,0 mm et le boulon fileté de 2,5 mm.

L'huile séparée doit être évacuée par le flexible dans un récipient de récupération. Le flexible ne doit pas être plié. Le récipient de récupération doit être positionné en dessous du tuyau de vidange afin que l'huile étrangère puisse s'écouler.



Si le Belt Skimmer Flex a été installé sur la machine, il faut ajuster le tuyau de vidange et le racleur. En desserrant le boulon fileté de 2,5mm, il est possible de tourner le tuyau de vidange de manière à ce que le bord de l'évidement serve de racleur.



Le bloc d'alimentation universel doit être muni du connecteur requis. Le bloc d'alimentation est conçu pour une tension de 100-240 V et une fréquence de réseau de 50-60 Hz. Relier le Belt Skimmer Flex au bloc d'alimentation en utilisant le connecteur à visser.

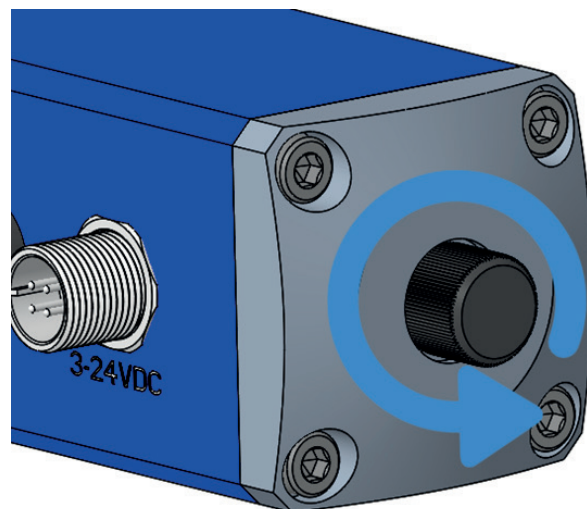
REMARQUE

Le câble de raccordement doit être posé de sorte qu'il ne présente aucun risque de chute. Comme la connexion entre l'appareil et le câble est fixe, l'appareil risque d'être endommagé lorsqu'on trébuche sur le câble de raccordement.

7. Exploitation

Le bouton rotatif permet d'activer le Belt Skimmer Flex et de régler la vitesse de rotation de la bande transporteuse.

La durée d'enclenchement du Belt Skimmer Flex varie selon l'application. Suivant la durée d'exploitation de la machine, l'encrassement, le fluide d'usinage, la taille du réservoir, la machine, les conditions d'environnement, etc., une durée d'exploitation plus longue ou plus courte du Belt Skimmer Flex peut s'avérer utile. Il est possible de le combiner avec une minuterie.



Le réglage de la vitesse de rotation de la bande transporteuse dépend également de l'application.

REMARQUE

La taille du récipient de récupération pour l'huile étrangère doit être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la durée d'enclenchement.

En cas de fort encrassement du fluide d'usinage, il faut veiller à ce que la saleté n'obstrue pas le tuyau de vidange et le flexible. Les encrassements doivent être éliminés sporadiquement lorsque l'appareil est à l'arrêt.



ATTENTION

La bande doit pouvoir tourner librement pendant le fonctionnement. Il convient d'éviter tout blocage et tout contact en raison du risque d'écrasement, de surcharge de moteur et de blessures dues à des éléments en mouvement et à des salissures.

Le récipient de récupération doit être vidé lorsque l'appareil est à l'arrêt. Veiller à éliminer l'huile étrangère dans les règles de l'art, conformément à la réglementation locale.

8. Mise hors service temporaire

8.1 Interruption de courte durée

En cas d'interruption de courte durée, par ex. pendant la nuit ou le weekend, il faut tourner le bouton rotatif ou débrancher le bloc d'alimentation. Si tel est le cas régulièrement, l'utilisation d'une minuterie peut être envisagée.

8.2 Interruption de longue durée

En cas de non-utilisation prolongée ou de maintenance du Belt Skimmer Flex, il convient d'attirer l'attention sur les points suivants:

- Tourner le bouton rotatif pour désactiver le Belt Skimmer Flex.
- Débrancher la fiche d'alimentation du secteur..
- Nettoyer l'appareil et vider le récipient de récupération.

8.3 Mise hors service et/ou transport de l'installation

Lors de la mise hors service et/ou du transport de l'installation, il convient d'attirer l'attention sur les points suivants:

- Tourner le bouton rotatif pour désactiver le Belt Skimmer Flex.
- Débrancher la fiche d'alimentation du secteur.
- Nettoyer l'appareil et vider le récipient de récupération.



Risque d'accidents et risques pour l'environnement : éviter tout déversement d'huile. L'huile doit être éliminée dans les règles (déchets dangereux).

9. Dépannage

REMARQUE

Les dysfonctionnements décrits ci-après ne doivent être éliminés que par un spécialiste formé à cet effet.



AVERTISSEMENT

Toutes les interventions sur l'installation sont à effectuer uniquement lorsque celle-ci est à l'arrêt. L'interrupteur principal doit être coupé et la fiche d'alimentation débranchée.

Défaut	Cause/remède possible
La bande transporteuse du Belt Skimmer Flex ne tourne pas	Tension trop faible ou blocage de la bande transporteuse. Contrôle de la bande et de la tension de bande selon le chapitre 6. Première mise en service
	Contrôle du fusible. Si nécessaire, remplacer le fusible et éliminer la cause de la panne (probablement entraînement bloqué ou humidité)
	La bande transporteuse ne tourne pas à cause d'un fort encrassement. Nettoyage de l'appareil
La bande transporteuse ondule, ne peut pas être tendue correctement et/ou ne roule pas proprement sur l'arbre d'entraînement	La bande transporteuse est gonflée en combinaison avec le fluide d'usinage. Remplacer la bande transporteuse selon la description d'entretien



Utiliser une protection des mains et des yeux (conformément à la norme EN ISO 7010).

10. Entretien, maintenance

Le présent chapitre explique la manière dont l'installation doit être entretenue. L'aperçu contient des informations sur les éléments devant être maintenus et contrôlés et à quel moment. Pour tous travaux de maintenance, il faut toujours débrancher l'appareil du secteur.

REMARQUE

Ce chapitre ne donne pas d'informations sur la remise en état de l'installation après un dommage. Ces travaux ne doivent être réalisés que par un spécialiste formé à cet effet ou par le service après-vente.

10.1 Plan de maintenance

Les périodicités de maintenance se réfèrent à une exploitation sur la base d'une équipe. Selon le champ d'application ou en cas d'exploitation en plusieurs équipes, les travaux de maintenance doivent être effectués plus souvent. Il faut également tenir compte des influences supplémentaires comme la propreté de l'environnement de travail, par exemple.

QUAND	QUOI	COMMENT	QUI
chaque semaine	Nettoyer l'appareil	Avec un chiffon doux et un produit de nettoyage universel	Personnel qualifié de l'exploitant
chaque mois	Contrôler l'état de la bande transporteuse	Contrôle visuel, contrôle de la tension et pour détecter du gonflement	Personnel qualifié de l'exploitant



Toutes les interventions sur l'installation sont à effectuer uniquement lorsque celle-ci est à l'arrêt. L'interrupteur principal doit être coupé et la fiche d'alimentation débranchée.



Risque d'accidents et risques pour l'environnement: éviter tout déversement d'huile. L'huile doit être récupérée et éliminée dans les règles de l'art (déchets dangereux).

10.2 Protection par fusible

En cas de court-circuit ou de blocage de l'entraînement, le fusible risque de griller. Le porte-fusible peut être ouvert à l'aide d'un tournevis et le fusible remplacée.

Fusible Ø 5x20 mm
F 100mA



Connecteur WEIPU SP1213-P4

10.3 Description d'entretien pour le Belt Skimmer Flex

10.3.1 Sécurité



Attention! Risque de blessure!

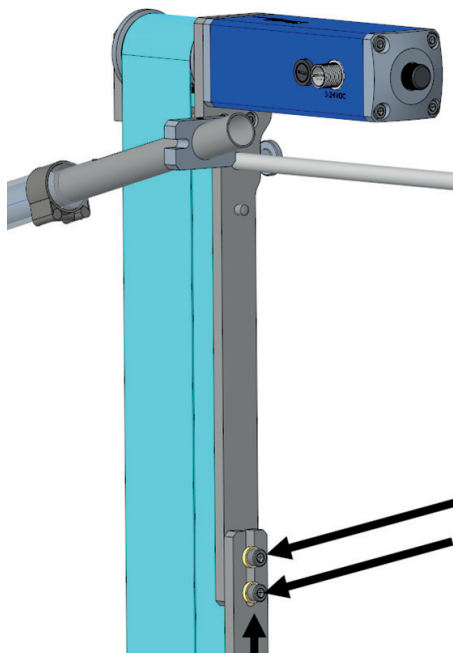
Pour chaque intervention d'entretien, le Belt Skimmer Flex doit être désactivé et débranché du secteur.

10.3.2 Généralités

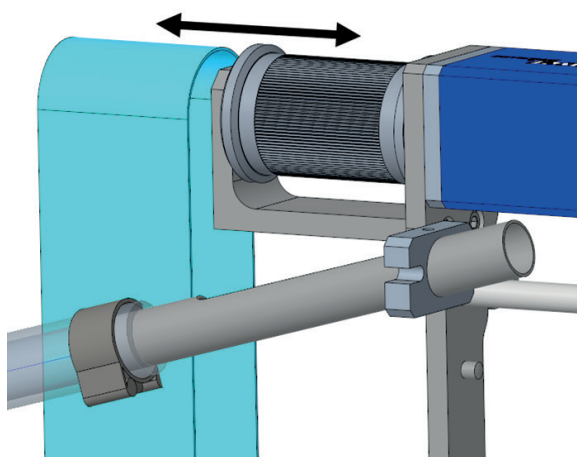
Les travaux d'entretien et de maintenance ne doivent être réalisés que par un personnel qualifié et expérimenté (mécanicien industriel) ou par un personnel dûment formé. Lors du démontage et montage, il faut faire attention à la propreté. Aucune particule de saleté ou d'humidité ne doit parvenir dans l'appareil. Aucun outil à arêtes vives ne doit être utilisé pour démonter ou installer les joints d'étanchéité.

Seules les pièces de rechange d'origine du Belt Skimmer Flex doivent être utilisées.

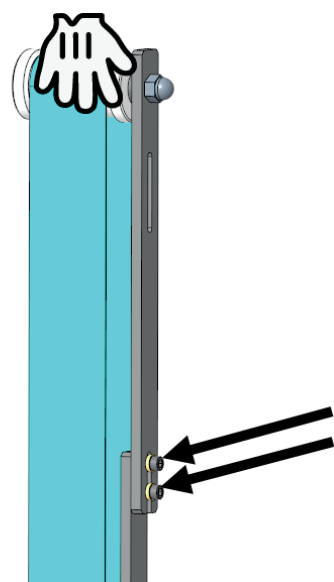
10.3.3 Remplacement de la bande transporteuse et réglage de la tension



Une fois l'appareil débranché du secteur, desserrer légèrement les deux vis à tête cylindrique. L'entretoise inférieure se laisse ensuite glisser vers le haut ce qui enlève la tension de la bande.



La bande transporteuse peut être retirée du Belt Skimmer Flex vers le côté et remplacée par une nouvelle bande transporteuse.



Pour tendre la nouvelle bande transporteuse, il est recommandé de tenir le Belt Skimmer Flex par le galet de renvoi, tendre la bande par la force de gravité et serrer les deux vis à tête cylindrique.

11. Mise au rebut



Toutes les interventions sur l'appareil sont à effectuer uniquement lorsque celui-ci est à l'arrêt. La fiche d'alimentation doit être débranchée du secteur.

Les matières/liquides différents doivent être manipulés et éliminés selon les règles ainsi que séparément et conformément à la réglementation spécifique au pays.

Produit	Matière	Mise au rebut
Boîtier, entretoises, barres, tuyaux	Acier et aluminium	Séparation des métaux, mise au recyclage
Flexibles, bande transporteuse, joints d'étanchéité, etc.	Caoutchouc, matières plastiques	Séparation des matières, mise au recyclage
Entraînement, fiche/connecteur, bloc d'alimentation	Électronique	Élimination dans les déchets électroniques conformément à la législation sur les déchets locale en vigueur
Huile étrangère	Huile hydraulique, lubrifiants	Recyclage ou élimination conformément à la législation sur les déchets locale en vigueur

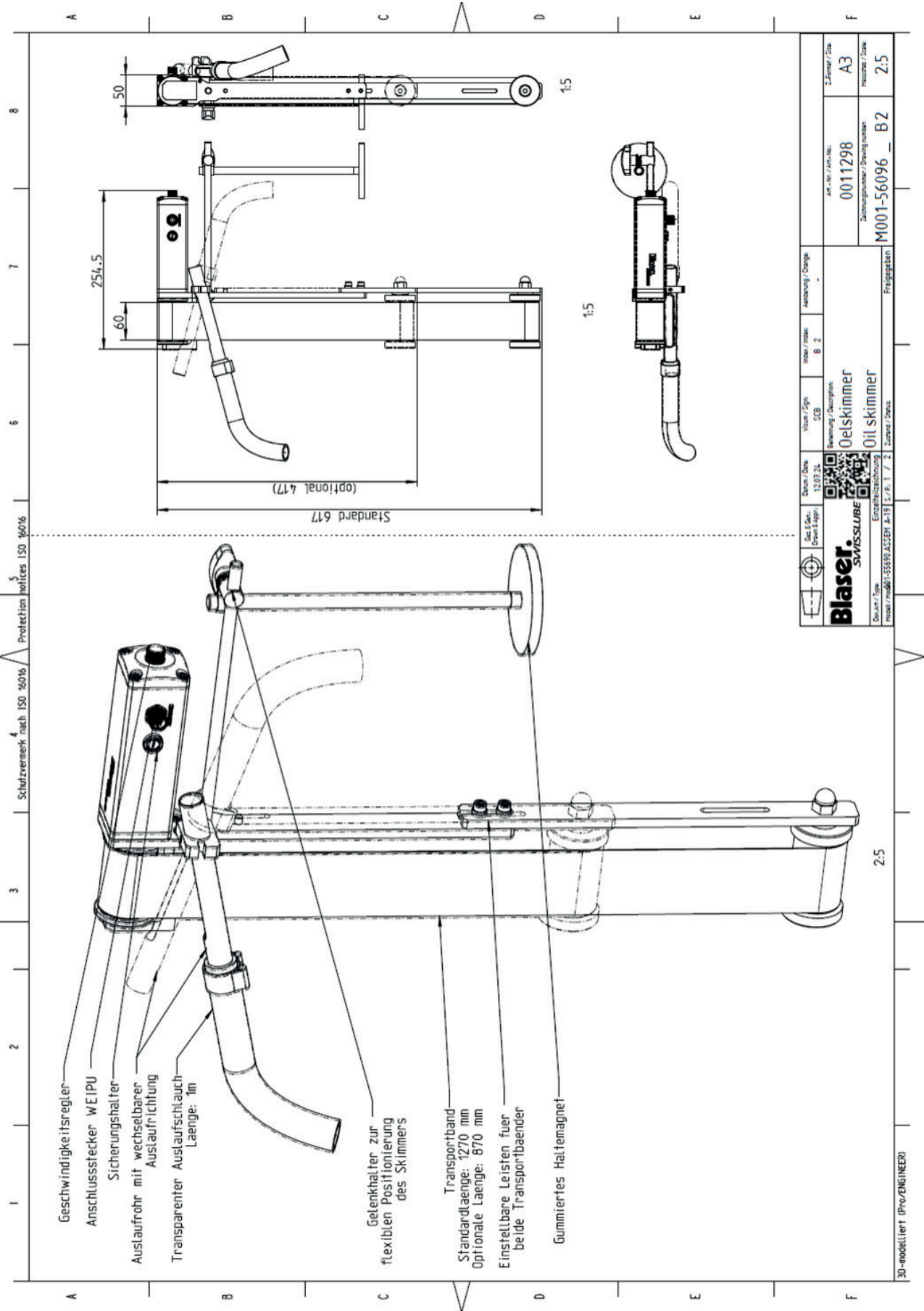


Veiller à ne pas déverser de l'huile étrangère. Prendre les mesures nécessaires à l'avance pour récupérer toute huile étrangère déversée.



13. Plans et schémas

13.1 Fiche de cotes Belt Skimmer Flex



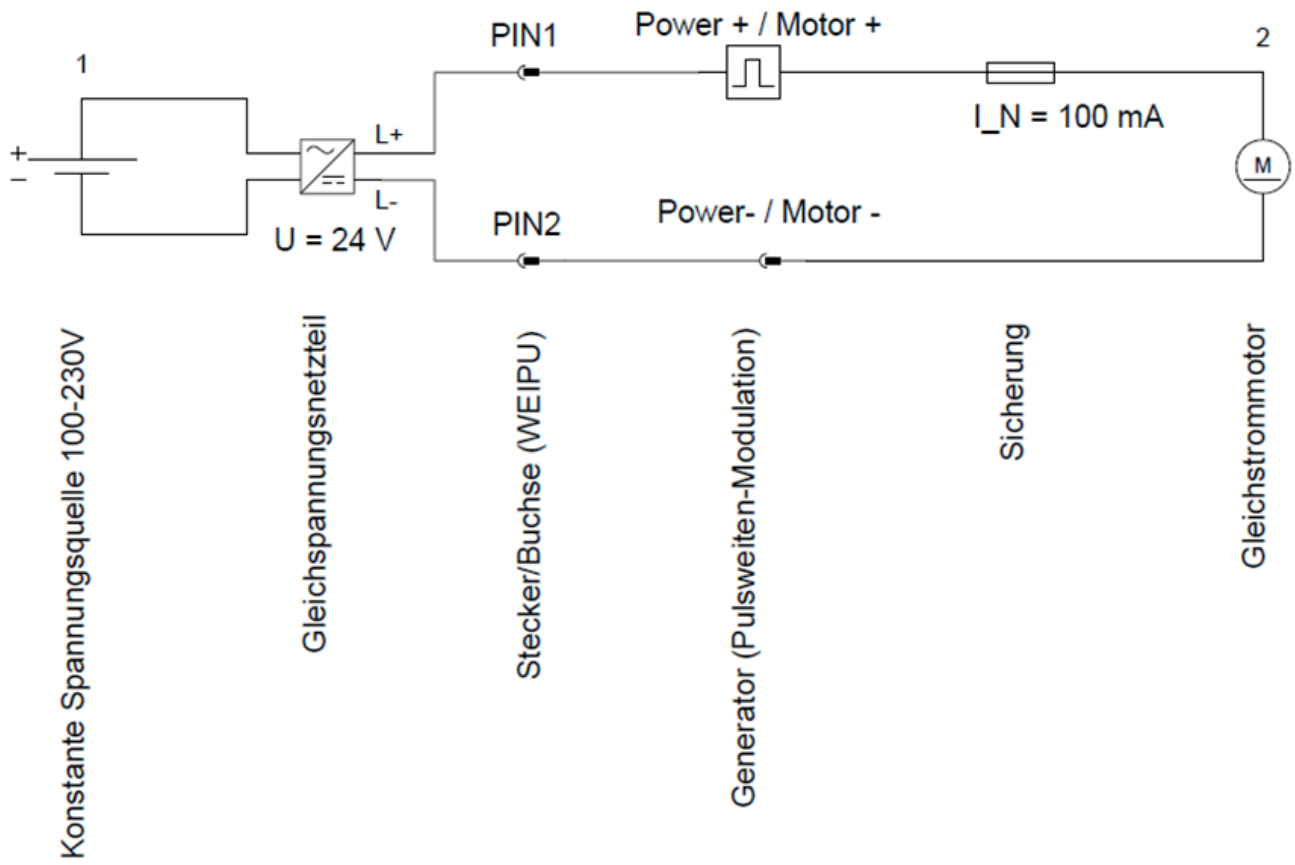
Schutzvermerk nach ISO 16016

Protection notices ISO 16016



Modell: Model:			Oelskimmer Oil Skimmer				
Bauform: Construction type:			Lang & klein Long & short				
Ausfuehrung: Version:			Transportband Belt				
Transportband: Belt:			1270 x 60 mm 870 x 60 mm				
Eintauchtiefe: Submergence:			500 mm (320 mm)				
Tankoeffnung: Cointainer hole:			ø130 mm				
Netzteilungs Spannung: Power supply:			100-240 VAC / 50-60 Hz				
Gerätespannung: Device supply voltage:			24 VDC				
Anschlussstecker: Connector:			WEIPU SP1213-P4				
Magnet: Magnet:			ø88mm / 549N / gummiert ø88mm / 549N / rubber-coated				
Gewicht (kg): Weight (kg):			3.5				
Einsatztemperatur (°C): Operation temperature (°C):			10 bis 40				
		Gez. & Gen.: Drawn & Appr.:	Datum / Date: 12.07.24	Vision / Sign: SCB	Index / Index: B 2	Änderung / Change: -	
 Blaser. SWISSLIFE		 Benennung / Description: Oelskimmer Oil skimmer				Art.-Nr. / Art.-No.: 0011298	Z-Format / Size: A4
						Zeichnungsnummer / Drawing number: M001-56096 _ B2	Maßstab / Scale: 2:5
Dok.Art / Type: Einzelteilzeichnung		Modell / Mod: 01-56096.ASSEM A-18		S. / P.: 2 / 2		Zustand / Status: Freigegeben	

13.2 Schéma électrique Belt Skimmer Flex



14. Déclaration de conformité CE

EG-Konformitätserklärung

im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anh. II 1. A

Original



Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller

Blaser Swisslube AG

Winterseistrasse 22

CH - 3415 Hasle-Rüegsau

In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die relevanten technischen Unterlagen zusammenzustellen

Rolf Schneider

Blaser Swisslube AG

Winterseistrasse 22

CH - 3415 Hasle-Rüegsau

Beschreibung und Identifizierung der Maschine

Produkt	Belt Skimmer Flex
Typ	langes Transportband
Seriennummer	PA.Nr.- Serie Nr.- JJ
Maschinennummer	siehe Seriennummer
Projektnummer	PRJ-002189
Handelsbezeichnung	Belt Skimmer Flex
Auftrag	VA068587
Modell	Belt Skimmer Flex
Zusatzangaben	-
Chargennummer	-
Funktion	Fremdoelabscheider für Kühlschmierstoffe

Es wird ausdrücklich erklärt, dass die Maschine allen einschlägigen Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien bzw. Verordnungen entspricht:

2006/42/EG	Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung) Veröffentlicht in L 157/24 vom 2006-06-09
2014/35/EU	Richtlinie 2014/35/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung elektrischer Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen auf dem Markt Veröffentlicht in 2014/L 96/357 vom 2014-03-29
2011/65/EU	Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten Veröffentlicht in 2011/L 174/88 vom 2011-07-01

Hasle-Rüegsau, 2024-08-28

Ort, Datum


Unterschrift
Iseli Benjamin
Product Manager ABNOX AG


Unterschrift
Rolf Schneider
Project Manager Services Blaser

Testez-nous. Ça en vaut la peine.
blaser.com



Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**