

シンジラレナイ

ブラソグランド GTS 15



Reto Mühlethaler
Grinding Technologist
Blaser Swisslube AG

送り速度をより速く、研削効率を最大限に ブラソグラインド GTS 15

研削効率が向上

- 速い送り速度でも研削焼けが発生しにくく、研削効率が向上
- 研削焼けが少なく、加工不良率を低減
- 高脱気性能による高い冷却性

歯車研削加工向け

- 硬化処理を施した焼き入れ鋼、HSS（高速度鋼）の研削加工に最適
- 総型やクリープフィード研削にも適合

高性能研削油

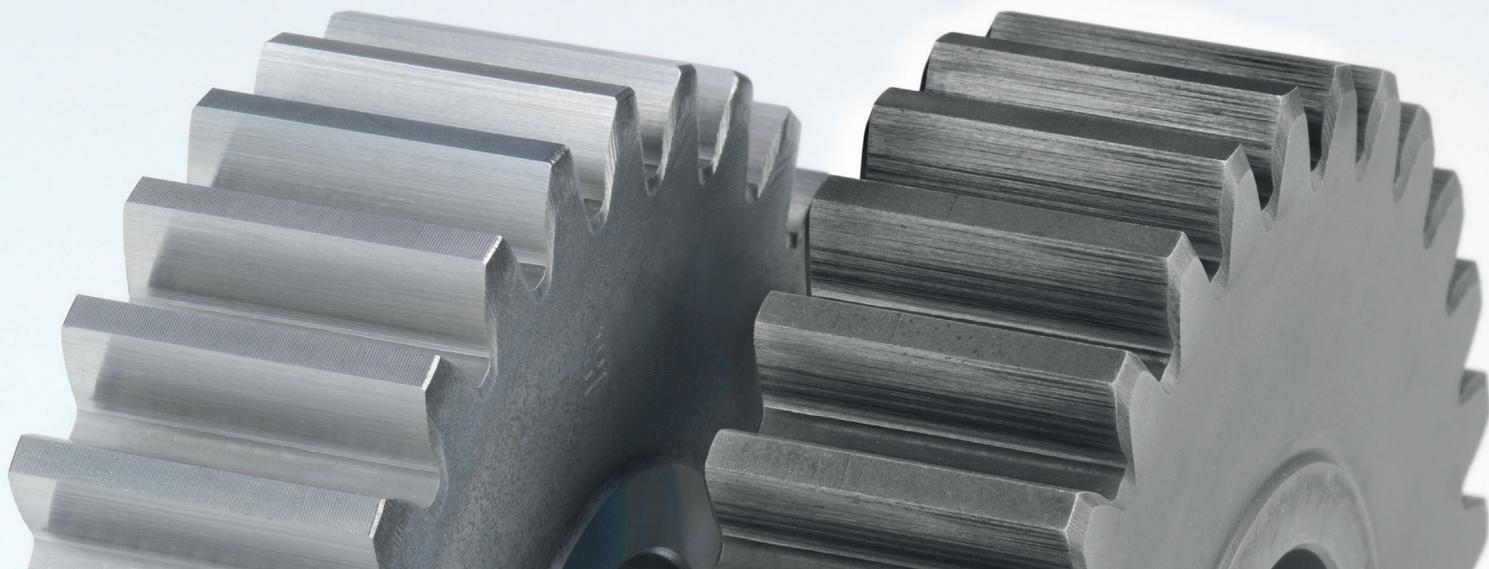
- 速い送り速度、ドレスインターバルの改善、より良好な仕上げ面精度
- ミストが少なく、環境負荷を低減
- 引火点が高く、安全性が向上
- ポリマーコンクリート製の機械にも適合
- る過性が良い

ブラソグラインド GTS 15

研削焼けなし

従来の研削油

全面的に研削焼けが発生



製品データ

		測定方法
粘度 40°C	15 mm ² /s	ISO 3104
密度 20°C	0.80 g/cm ³	DIN 51757
引火点	205°C	ISO 2592 (COC)
エステル油分	8 %	
硫黄含有量	0.5 %	
銅腐食	1a (60°Cで3時間)	ISO 2160
外観	黄色	

備考: プリコートフィルターにも適合



blaser.com

ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社

〒460-0002・愛知県名古屋市中区丸の内3-20-3 BPRプレイス久屋大通10F・Tel. 052-750-7560・Fax 052-750-7561・info-japan@blaser.com