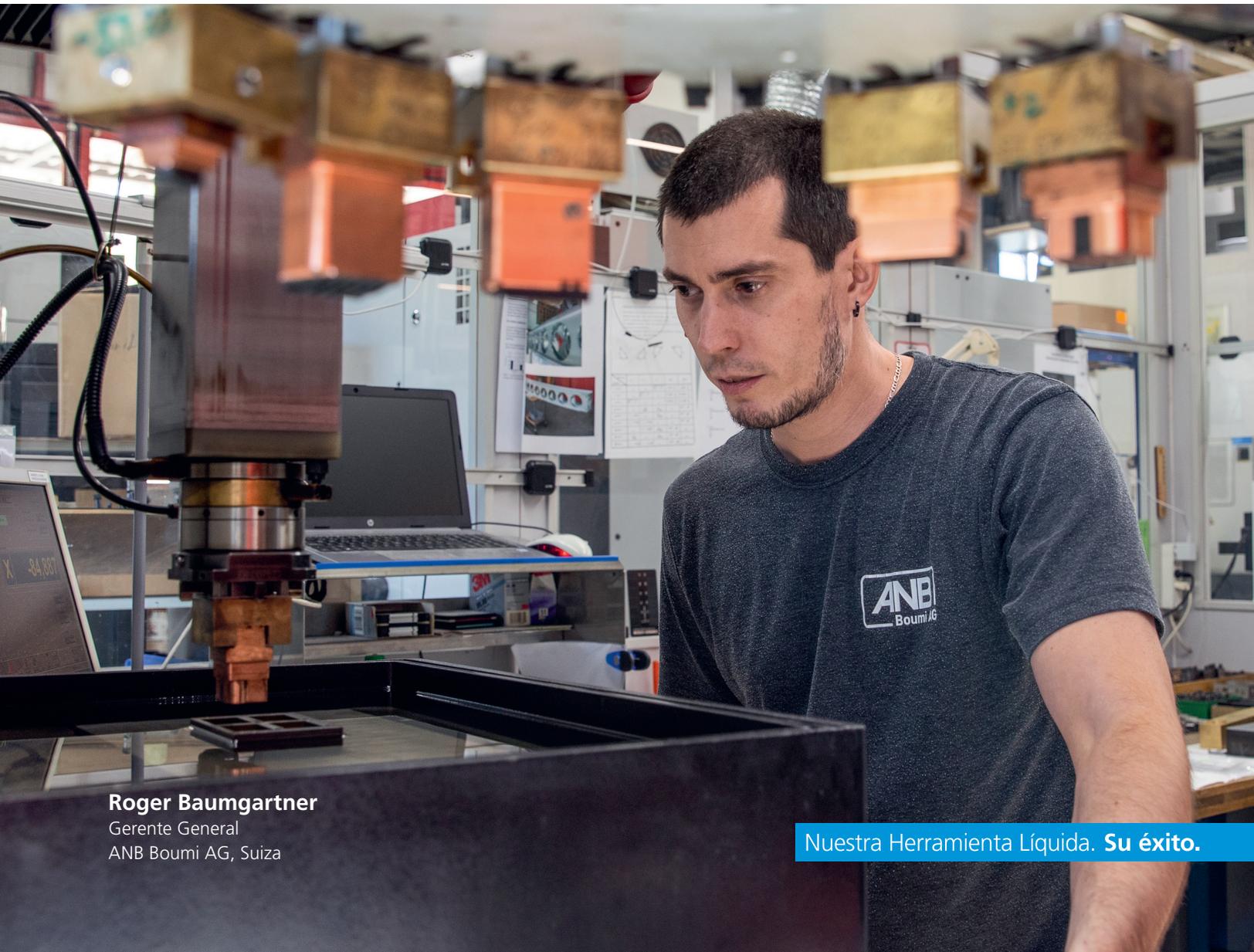


# “Mi clara elección en aceite para electroerosión por inmersión.”

Blasospark GT 250



**Roger Baumgartner**  
Gerente General  
ANB Boumi AG, Suiza

Nuestra Herramienta Líquida. **Su éxito.**

# Fluido dieléctrico de última tecnología creado para la industria de moldes y matrices.\*

Blasospark GT 250

## Aceite de parafinas sintéticas basado en tecnología de gas a líquido

- Garantiza una fácil limpieza de sus partes terminadas un alto grado de acabado superficial
- Incoloro para una visión clara del proceso de mecanizado
- Sin olores desagradables gracias a su bajo contenido en azufre, olefinas y componentes aromáticos
- Suave con la piel, de baja evaporación y alto punto de inflamación

\*También apto para aplicaciones de electroerosión en otras industrias y para otros materiales de electrodos

## Viscosidad media para uso universal

- Para desbaste y acabado en electroerosionado (EDM)
- Para uso con electrodos de cobre y grafito

## Fluido inodoro e incoloro amigable con la piel



## Para electrodos de cobre o grafito\*



### Información Técnica

Viscosidad	2.5 cSt (mm <sup>2</sup> /s) a 40°C
Punto de ignición	110°C
Corrosividad en cobre	1a (3hrs a 60°C)
Color	Incoloro (ASTM 0.5)
Conductividad eléctrica	< 0.1 pS/m
Constante dieléctrica	2.05 a 25°C

Nota: Adecuado para filtros autolimpiables (anillo biselado) y filtros de vela (pre-capa)

**Pruebenos, vale la pena.**

**[blaser.com/blasosparkgt250](http://blaser.com/blasosparkgt250)**



**Nuestra Herramienta Líquida. Su éxito.**