

Blaser.
SWISSLUBE

Wenn der Kühlschmierstoff
zum flüssigen Werkzeug wird.



Schneidöle / Schleiföle



liquidtool[®]
FLÜSSIGES WERKZEUG

Lieber Zerspanungsexperte

Als Anwender von nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen wissen Sie selbst am besten, worauf es in Ihrer Produktion ankommt und was Sie vom Schneid- und vom Schleiföl erwarten.

Unsere Schleiföle

Bei der Auswahl eines Schleiföls ist es wichtig, die Balance zwischen Schmierung und Selbstschärfeeffekt zu finden. Diese Voraussetzung schaffen wir durch die hohe Qualität unserer Basisöle sowie mit der ausgeklügelten Additivierung, was sich positiv auf Ihren Schleifprozess auswirkt. Unsere Schleiföle unterstützen Sie, die Vorschübe zu erhöhen und damit Ihre Produktivität zu steigern.



Rico Pollak

Key Account Manager Schleifen
Blaser Swisslube AG

Unsere Schneidöle

Bei der Entwicklung unserer Schneidöle berücksichtigen wir die Temperatur- und Druckentwicklung an der Schneide in Abhängigkeit der Werkstoffe, um Ihnen eine optimale Lösung für eine wirtschaftliche Fertigung anbieten zu können. Ihr Nutzen beim Einsatz unseres Schneidöls soll eine messbar höhere Produktivität, Bearbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit sein. Durchleuchten Sie Ihre zerspanenden Prozesse nach Verbesserungspotenzialen und schöpfen Sie diese unter Beizug unserer Spezialisten aus. Wir freuen uns darauf.



Daniel Schär

Produktlinien-Manager Kühlschmierstoffe
Blaser Swisslube AG



Bohren



Tieflochbohren



Gewinden



Reiben



Drehen



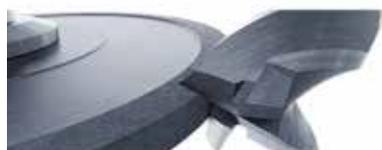
Fräsen



Abwälzfräsen



Räumen und Stossen



Schleifen und Honen

Um Ihnen das für Ihre Anwendung am besten geeignete Produkt zu empfehlen, müssen wir Ihren Fertigungsprozess und Ihre Anforderungen an den Kühlschmierstoff kennen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Unsere Fachleute beraten Sie gerne.

niedrige Vernebelungsneigung

sehr gute Maschinenverträglichkeit

hoher Flammpunkt

ausgezeichnete Humanverträglichkeit

Schleifen

MINERALÖLBASIERTE SCHLEIFÖLE

Blasogrind

Wir führen drei Blasogrind-Produktgruppen in unserem Sortiment, welche sich in ihrem Basisöl unterscheiden: **Blasogrind** (Mineralöl), **Blasogrind HC** (Hydrocrack-Qualität) und **Blasogrind PAO** (Polyalphaolefine). Innerhalb dieser Produktgruppen bieten wir Ihnen verschiedene Formulierungen an, welche auf die jeweiligen Anforderungen und Anwendungen entsprechend zugeschnitten sind.

buntmetallverträglich

Verschleisschutz

tiefe Austragsrate

Schneiden

MINERALÖLBASIERTE SCHNEIDÖLE

Blasomill

Unsere Blasomill-Produkte gibt es in fünf Kategorien: **Blasomill**, **Blasomill CSF**, **Blasomill DM**, **Blasomill HD** und **Blasomill HD CF**. Diese Produkte sind wahlweise mit oder ohne Chlor bzw. Schwefel erhältlich und weisen dadurch unterschiedliche Leistungen in Bezug auf Hochdruck- und Verschleisschutz auf. Alle Blasomill-Produkte sind mineralölbasiert.



sehr gute Schleifleistung



geringe Dampf- und Nebelneigung

hoher Flammpunkt

beste Hautverträglichkeit

ESTERÖLBASIERTE SCHNEIDÖLE

Vascomill

Unsere Vascomill-Produkte gibt es in vier Kategorien: **Vascomill**, **Vascomill CSF**, **Vascomill DM** und **Vascomill HD**. Diese Produkte sind wahlweise mit oder ohne Chlor bzw. Schwefel erhältlich und weisen dadurch unterschiedliche Leistungen in Bezug auf Hochdruck- und Verschleisschutz auf. Alle Vascomill-Produkte sind esterölbasiert und zeichnen sich aus durch geringe Rauchbildung bei anspruchsvollen Operationen wie Abwälzfräsen.

Vascomill MMS

Für Minimalmengenschmierung-Anwendungen bieten wir verschiedene Ausführungen als Vascomill MMS-Produkte an. Sie eignen sich sowohl für innere als auch äussere Zufuhr, reduzieren Verklebungen und hinterlassen nach der Bearbeitung nahezu rückstandsfreie Werkstücke.

Der richtige Kühlschmierstoff:

– Von der Situationsanalyse zum Wertangebot

Jede Kundensituation ist einzigartig. Mit der Aufnahme des Ist-Zustandes schaffen wir das Fundament für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Wir analysieren Ihre Situation und zeigen Möglichkeiten auf, wie Sie deutlich mehr Wert erhalten.

Richtig eingesetzt und überwacht:

– Planung und Umstellung

Wir sind von Beginn an für Sie da, begleiten Sie bei der Beschaffung der Kühlschmierstoffe und unterstützen Sie beim Absaugen, Reinigen und Neubefüllen.

– Monitoring

Unsere Spezialisten im Innen- und Aussendienst und ein abgestimmtes Zubehörsortiment stellen sicher, dass der eingesetzte Kühlschmierstoff zu Ihrer vollen Zufriedenheit funktioniert. Ungünstige Entwicklungen werden früh erkannt und zeitnah behoben.

– Kundendienst vor Ort

Unser weltweites Netz an Fachleuten unterstützt Sie beim Einsatz der Kühlschmierstoffe. Bei auftretenden Störungen helfen sie beim Ergründen der Ursache und derer fachgerechten Behebung.

– Praxisnah Wissen vermitteln

Wir unterstützen Sie mit branchenspezifischen Schulungen bei der optimalen Anwendung unserer Produkte. Das weitergegebene Know-how trägt zur effizienten Nutzung der Produkteigenschaften bei.

Wird zum flüssigen Werkzeug:

liquidtool[®]
FLÜSSIGES WERKZEUG

Zahlreiche Praxistests in unserem Technologiecenter zeigen, wie Sie mit dem flüssigen Werkzeug die Produktivität, Wirtschaftlichkeit und Bearbeitungsqualität beeinflussen und damit Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern können.

– Bearbeitungsergebnisse in höchster Qualität

Konstant hohe Qualität der Oberflächen, reduzierte Nachbearbeitungszeit und weniger Ausschuss auch bei langen Zykluszeiten sowie bei Serienfertigung.

– Reduzierte Werkzeugkosten

Der Verschleiss am Werkzeug wird erheblich vermindert und die Standzeit dadurch verlängert.

– Bessere Rentabilität der Maschineninvestition

Optimale Ausnutzung der Maschinen dank höherer Verfügbarkeit und kürzeren Nebenzeiten.

– Grösseres Zeitspannvolumen und höchste Prozesssicherheit

Steigerung der Vorschübe und der Schnittgeschwindigkeit, höhere Drehzahlen und langzeitstabile Zerspanungsprozesse.

– Maschinenverträglichkeit

Dank der hochwertigen Basisöle und der für Maschinen unbedenklichen Additive.

– Niedriger Verbrauch

Durch das gute Abflussverhalten sowie die geringe Dampf- und Nebelneigung wird viel weniger Kühlschmierstoff ausgetragen, entsprechend tiefer fallen die Nachfüllmengen aus.

– Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten

Durch eine lange Standzeit der Produkte verringert sich der Aufwand für das Reinigen und Neubefüllen der Maschinen sowie das Entsorgen des alten Kühlschmierstoffes.

– Human- und Umweltverträglichkeit

Die bestmögliche Verträglichkeit für die Anwender, höchste Sicherheit am Arbeitsplatz und der schonende Umgang mit der Umwelt liegen uns seit jeher am Herzen.



Zertifiziert nach ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

Vom Kühlschmierstoff zum flüssigen Werkzeug

Die Anforderungen des Marktes und die bestmögliche Verträglichkeit der Produkte für Mensch und Umwelt sind seit der Firmengründung 1936 unser Antrieb. Hinter unseren Produkten stehen eine moderne Forschung und Entwicklung und ein auf die neusten Branchenentwicklungen spezialisiertes Technologiecenter. Unsere Spezialisten stehen den Kunden mit ihrem Know-how zur Seite, um das Potenzial ihrer Maschinen und Werkzeuge voll auszuschöpfen und die Wirtschaftlichkeit, Produktivität sowie Bearbeitungsqualität ihrer Fertigungsprozesse zu optimieren.

Wir betrachten den Fertigungsprozess ganzheitlich. So werden unsere Kühlschmierstoffe zum Erfolgsfaktor und damit zum flüssigen Werkzeug.

Blaser Swisslube AG

Winterseistrasse 22
CH-3415 Hasle-Rüegsau
T 034 460 01 01
F 034 460 01 00
contact@blaser.com

www.blaser.com

© Blaser Swisslube AG, Schweiz