

**Blaser.**  
SWISSLUBE

Lorsque le lubrifiant réfrigérant  
devient un outil liquide.

Huiles de coupe /  
Huiles de rectification



**liquidtool**<sup>®</sup>  
OUTIL LIQUIDE

### Cher expert en enlèvement de copeaux

En tant qu'utilisateur de lubrifiants réfrigérants non miscibles à l'eau, vous savez mieux que tout le monde ce qui est important pour votre production et ce que vous pouvez attendre de l'huile de coupe et de rectification.

### Nos huiles de rectification

Lors du choix d'une huile de rectification, il est important de trouver l'équilibre entre la lubrification et l'effet d'auto-affûtage. Nous créons cette condition grâce à la qualité élevée de nos huiles de base ainsi qu'avec des additifs élaborés, ce qui a un effet positif sur votre processus de rectification. Nos huiles vous aident à augmenter les avances et, de ce fait, à augmenter votre productivité.



**Rico Pollak**

Key Account Manager Rectification  
Blaser Swisslube AG

### Nos huiles de coupe

Dans le développement de nos huiles de coupe, nous tenons compte de l'évolution de la température et de la pression sur le tranchant en fonction des matières afin de pouvoir vous proposer une solution optimale pour une fabrication rentable. Votre bénéfice en utilisant notre huile de coupe sera une productivité, une qualité d'usinage et une grande rentabilité nettement plus élevées. Examinez vos processus d'enlèvement de copeaux pour détecter les potentiels d'amélioration et étudiez-les avec l'aide de nos spécialistes. Nous nous en réjouissons déjà.



**Daniel Schär**

Manager de la ligne de produits lubrifiants réfrigérants  
Blaser Swisslube AG



Perçage



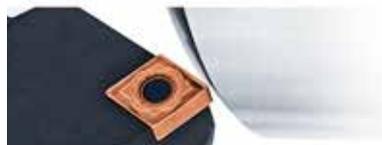
Perçage profond



Taillage de filets



Alésage



Tournage



Fraisage



Taillage par génération



Brochage et mortaisage



Rectification et rodage

**Afin de vous recommander le produit le mieux adapté à votre application, nous devons connaître votre processus de fabrication et vos exigences en matière de lubrifiant réfrigérant. Mettez-vous en relation avec nous. Nos professionnels vous conseilleront volontier.**

faible tendance aux fumées et brouillards

très bonne compatibilité avec les machines

point d'inflammation élevé

excellente compatibilité humaine

## Rectification

HUILES DE RECTIFICATION À BASE D'HUILE MINÉRALE

### Blasogrind

Nous disposons de trois groupes de produits Blasogrind dans notre gamme, ils se différencient dans leur huile de base: **Blasogrind** (huile minérale), **Blasogrind HC** (qualité Hydrocrack) et **Blasogrind PAO** (polyalphaoléfine). Dans chaque groupe de produits, nous vous proposons différentes formules qui sont spécialement adaptées à chaque exigence et chaque application.

bonne compatibilité avec les métaux non ferreux

protection élevée contre l'usure

faible taux d'évacuation

## Coupe

HUILES DE COUPE À BASE D'HUILE MINÉRALE

### Blasomill

Nos produits Blasomill existent en cinq catégories : **Blasomill**, **Blasomill CSF**, **Blasomill DM**, **Blasomill HD** et **Blasomill HD CF**. Les produits sont disponibles au choix avec ou sans soufre respectivement chlore et, de ce fait, ils présentent différentes performances au niveau de la résistance à la haute pression et à l'usure. Tous les produits Blasomill sont à base d'huile minérale.



très bonne performance de rectification



faible tendance à la vaporisation et à la formation de fumées

point d'inflammation élevé

meilleure compatibilité avec la peau

HUILES DE COUPE À BASE D'HUILE-ESTER

## Vascomill

Nos produits Vascomill existent en quatre catégories : **Vascomill**, **Vascomill CSF**, **Vascomill DM** et **Vascomill HD**.

Les produits sont disponibles au choix avec ou sans soufre respectivement chlore et présentent, de ce fait, différentes performances au niveau de la résistance à la haute pression et à l'usure. Tous les produits Vascomill sont à base d'huile ester et se caractérisent par une faible formation de fumée dans des opérations exigeantes comme le taillage par génération.

## Vascomill MMS

Pour les applications à lubrification en quantité minimale, nous proposons différentes versions sous forme de produits Vascomill MMS. Ils conviennent aussi bien à la lubrification intérieure qu'extérieure, ils réduisent les adhérences et, après l'usinage, les pièces ne présentent presque aucun résidu.

## Le bon lubrifiant réfrigérant :

### – De l'analyse de la situation à l'offre de valeur

Chaque situation de client est unique. En dressant le constat de la situation effective, nous créons les bases d'une collaboration réussie. Nous analysons votre situation et nous vous montrons les possibilités d'obtenir nettement plus de valeur.

## Bien utilisé, bien contrôlé :

### – Planification et application

Nous sommes là dès le début et nous vous accompagnons dans l'acquisition de lubrifiants réfrigérants et nous vous aidons pour l'aspiration, le nettoyage et le remplissage à neuf.

### – Surveillance

Nos spécialistes, en interne et les représentants, ainsi qu'une gamme d'accessoires parfaitement harmonisés permettent d'assurer que le lubrifiant réfrigérant utilisé fonctionne à votre entière satisfaction. Les évolutions défavorables sont détectées à temps et supprimées immédiatement.

### – Service après-vente sur place

Notre réseau mondial de professionnels vous assiste dans l'utilisation des lubrifiants réfrigérants. En cas de problèmes, ils vous aident à trouver la cause et à la supprimer conformément aux règles de l'art.

### – Transmettre un savoir proche de la pratique

Nous vous assistons avec des formations spécifiques à votre secteur d'activité afin d'obtenir une utilisation optimale de nos produits. Le savoir-faire transmis contribue à une utilisation efficace des propriétés des produits.

## Devient un outil liquide :

**liquidtool**<sup>®</sup>  
OUTIL LIQUIDE

De nombreux tests pratiques dans notre centre technologique montrent comment, avec l'outil liquide, vous influencez la productivité, la rentabilité et la qualité d'usinage ce qui permet d'augmenter votre compétitivité.

### – Résultats d'usinage de très grande qualité

Une qualité de surface constante et élevée, un temps de rectification et d'usinage réduit et moins de rejets, même sur de longs cycles et dans la fabrication de séries.

### – Coûts d'outillage réduits

L'usure de l'outil est nettement diminuée et, de ce fait la durée de vie est prolongée.

### – Meilleure rentabilité des investissements en machines

Exploitation optimale des machines grâce à une plus grande disponibilité et à une réduction des temps morts.

### – Plus grand débit de copeaux en volume et sécurité du processus

Augmentation des avances et de la vitesse de coupe, vitesses de rotation plus élevées et processus d'enlèvement de copeaux stable dans la durée.

### – Compatibilité des machines

Grâce aux huiles de base de grande qualité et aux additifs neutres pour les machines.

### – Consommation réduite

Grâce à un bon comportement d'écoulement et à la faible tendance à la vaporisation et à la formation de fumées, beaucoup moins de lubrifiant réfrigérant est évacué, de ce fait les quantités de rajouts sont beaucoup moins importantes.

### – Frais réduits de nettoyage et d'élimination

La longue durée de vie des produits permet de réduire les frais de nettoyage et de remplissage à neuf des machines ainsi que les frais d'élimination des lubrifiants réfrigérants usés.

### – Compatibilité avec l'homme et l'environnement

Nous attachons une grande importance à la meilleure compatibilité possible pour les utilisateurs, à la plus grande sécurité sur le poste de travail et à une manipulation qui préserve l'environnement.



Certification selon ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

## Du lubrifiant réfrigérant à l'outil liquide

Les exigences du marché et la meilleure compatibilité possible des produits avec l'homme et l'environnement sont notre force motrice depuis la création de l'entreprise en 1936. A la base de nos produits, on trouve une recherche et un développement modernes ainsi qu'un centre technologique spécialisé dans les toutes nouvelles évolutions de la branche. Nos spécialistes assistent les clients avec leur savoir-faire afin d'exploiter totalement le potentiel de leurs machines et outils et d'optimiser la rentabilité, la productivité ainsi que la qualité d'usinage de leurs processus de fabrication.

Nous considérons le processus de fabrication dans son ensemble. Ainsi, nos lubrifiants réfrigérants deviennent un facteur de succès et, par conséquent, un outil liquide.

### Blaser Swisslube S.à.r.l.

2 ZA de la Périvaure  
Rue Vaillant Couturier  
FR-42490 Fraisses  
T +33 (0) 477 10 14 90  
F +33 (0) 477 10 94 81  
france@blaser.com

[www.blaser.com](http://www.blaser.com)

© Blaser Swisslube AG, Suisse