

Il Sistema Mondiale Armonizzato

GHS – Sistema mondiale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche

Il sistema GHS è applicabile dal 1 giugno 2015.
Cosa cambia per gli utilizzatori dei lubrorefrigeranti?



I lubrorefrigeranti sono prodotti chimici. Prima di poter essere messi in circolazione all'interno dell'UE, a partire dal 1 giugno 2015 i prodotti chimici devono essere contrassegnati ed imballati secondo le indicazioni GHS e corredati della rispettiva scheda dei dati di sicurezza.

- I punti più importanti dei sistemi GHS e REACH
- Cosa è cambiato nella scheda dei dati di sicurezza?
- Presenza di formaldeide nei lubrorefrigeranti
- Lavorare in sicurezza con i lubrorefrigeranti
- Termini e link importanti














www.blaser.com

Acronimi come REACH, GHS o CLP danno da pensare a molti utilizzatori di lubrorefrigeranti. Cosa comportano queste prescrizioni a livello di utilizzo dei lubrorefrigeranti e quali saranno le loro ripercussioni nel lavoro quotidiano?

- **Gli aspetti più importanti da osservare rispetto ai sistemi GHS e REACH**

A partire dal 1 giugno 2015, i lubrorefrigeranti (indicati per definizione GHS come „miscela“) dovranno essere contrassegnati secondo le indicazioni dell’ordinanza CLP. L’ordinanza CLP descrive l’attuazione dei provvedimenti per l’Europa e si ispira all’ordinanza globale GHS. Essa prevede inoltre l’adozione degli elementi di marchiatura GHS tra cui i nuovi pittogrammi, avvertenze, indicazioni di pericolo e consigli di precauzioni. **Per gli utilizzatori questo significa che anche nel caso il prodotto sia rimasto invariato a livello di composizione, ad esso dovrà essere assegnata una nuova etichettatura. Questo vale per la maggior parte dei prodotti.** Vi domanderete se questa nuova etichettatura sottintenda che ora vi troverete a dover lavorare con un prodotto pericoloso. **No, il prodotto è rimasto invariato e pertanto ben tollerato quanto prima.** La nuova etichettatura è un effetto diretto dell’attuazione della normativa GHS.

Per quanto riguarda il sistema REACH, per l’utente non cambia praticamente niente. I nostri prodotti, ovvero le materie prime utilizzate sono tutte registrati secondo il sistema REACH. Una registrazione REACH richiede anche la definizione del campo di applicazione. Nella nostra registrazione è contemplato anche l’utilizzo come lubrorefrigerante, a condizione che il lubrorefrigerante venga utilizzato soltanto come tale. **I prodotti a magazzino con una etichettatura precedente, potranno essere commercializzati per un ulteriore periodo di transizione di due anni. Non è necessario modificare l’etichettatura per lo stock di magazzino.**

Fino ad oggi						
Nuova						

Esempio, nuova designazione a partire dal 1.6.2015

- **Cosa cambia nella scheda dei dati di sicurezza?**

Concettualmente la marchiatura riportata sul contenitore (barile) e il contenuto della scheda dei dati di sicurezza corrispondono. **In pratica, a partire**

dal 1 giugno sarà necessario fornire anche una nuova scheda dei dati di sicurezza con etichettatura conforme alle indicazioni GHS. Pertanto è consigliabile che gli utilizzatori sostituiscano le schede dei dati di sicurezza attuali con quelle nuove non appena avrà inizio la consegna dei contenitori con la nuova etichettatura. Nel corso dei due anni di transizione, nel caso di prodotti a stock, Blaser Swissslube provvederà a fornire le schede sicurezza nuove e vecchie. Le schede sicurezza sono disponibili presso www.blaser.com.

- **Donatori di formaldeide nei lubrorefrigeranti**

La formaldeide è una sostanza gassosa che è riconosciuta cancerogena. La formaldeide non viene mai aggiunta al lubrorefrigerante. Tuttavia, in alcuni lubrorefrigeranti si registra la presenza dei cosiddetti donatori di formaldeide che vengono impiegati come biocidi per la conservazione dei lubrorefrigeranti miscelati con l'acqua. Come dice il nome stesso, i biocidi donatori di formaldeide rilasciano per l'appunto delle piccole quantità di formaldeide. Le indagini condotte dal Sindacato Professionale tedesco presso le aziende che utilizzano questi prodotti hanno riportato che la concentrazione di formaldeide rilasciata è sensibilmente inferiore al valore limite stabilito dalla commissione tedesca MAK* dello 0,1 ppm (vedi Orientamenti per gli utilizzatori dei lubrorefrigeranti). La formaldeide a Gennaio del 2016 sarà sottoposta ad una nuova classificazione. La discussione relativa all'utilizzo dei biocidi donatori di formaldeide è nata sulla base di questo dato di fatto e dalla considerazione che la certificazione dei biocidi debba essere regolata da una specifica ordinanza europea sui biocidi. **Per Blaser Swissslube, la sicurezza per gli utilizzatori e la tollerabilità dell'ambiente hanno la massima priorità. I prodotti basati sul concetto biodinamico dei Blasocut di Blaser Swissslube funzionano da oltre 40 anni senza richiedere l'impiego di donatori di formaldeide e acido boric.** Il numero di prodotti d'imitazione che si rifanno ai lubrorefrigeranti Blasocut privi di battericidi è in costante aumento. Il vantaggio con Blaser è dato dagli oltre 40 anni di esperienza con questa tecnologia di formulazione.

* MAK = Concentrazione massima sul luogo di lavoro

- **Lavorare in sicurezza con i lubrorefrigeranti**

L'utilizzo corretto e sicuro del lubrorefrigerante è un aspetto molto importante. Se da una parte è importante che il lubrorefrigerante possa sviluppare la sua efficacia ottimale e generare valore aggiunto per l'utilizzatore, dall'altra in questo modo si possono influenzare le condizioni di lavoro e garantire una migliore tollerabilità per le persone e l'ambiente. L'obiettivo è generare il massimo dell'utilità con un impegno ragionevole. **Gli accorgimenti più importanti sono una pulizia accurata delle macchine, seguita dalla corretta miscelazione del concentrato con l'acqua. Una misurazione regolare della concentrazione e del valore pH insieme all'eliminazione dell'olio estraneo e dei residui di usura del metallo sono alla base di un corretto funzionamento dell'emulsione.**

- **Termini e link importanti**

GHS è l'acronimo di **G**lobally **H**armonized **S**ystem (in italiano: Sistema mondiale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche). Si tratta di un sistema internazionale volto ad uniformare la valutazione dei pericoli insiti nelle sostanze chimiche e la loro etichettatura, voluto dall'ONU e che costituisce le basi del regolamento CLP. Il regolamento CLP descrive le modalità di attuazione del sistema GHS in Europa. **CLP** è l'acronimo di **C**lassification, **L**abelling and **P**ackaging of substances and mixtures (in italiano: Classificazione, etichettatura ed imballaggio delle sostanze e delle miscele).

Ulteriori informazioni:

– **GHS e CLP:** <http://www.reach-compliance.ch/ghsclp>

– **Scheda dei dati di sicurezza:**

http://echa.europa.eu/documents/10162/13643/sds_it.pdf

REACH: l'elemento centrale del REACH è la registrazione. Il sistema REACH è basato sul principio della responsabilizzazione dell'industria. Dal 2007 è stato decretato che per le sostanze chimiche che rientrano nel campo di applicazione del REACH sia prevista la registrazione all'interno dell'UE. Gli aspetti tecnici, scientifici e amministrativi relativi alla registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche sono regolati dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA). Una particolarità del REACH è rappresentata dall'ampliamento della comunicazione nella catena di approvvigionamento. Gli utilizzatori a valle (consumatori) sono tenuti a fornire ai propri fornitori le informazioni relative all'utilizzo preciso dei prodotti, al fine di garantire la conformità alle rispettive indicazioni per l'esposizione. I lubrificanti possono pertanto essere impiegati esclusivamente come tali.

– **Ulteriori dettagli sul REACH:**

http://www.blaser.com/pic-html/pdf_downloads/14.210_I_REACH_Flyer.pdf

- **Per eventuali informazioni più approfondite ci potete contattare all'indirizzo:** reach@blaser.com



Blaser Swissslube AG

CH-3415 Hasle-Rüegsau (Svizzera) • Tel. +41 (0)34 460 01 01 • Fax +41 (0)34 460 01 00
www.blaser.com