

Nos prestations

Lorsque le lubrifiant réfrigérant devient un outil liquide.



Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**

L'outil liquide – bien plus qu'un simple lubrifiant réfrigérant.

Les facteurs de productivité, de rentabilité et de qualité d'usinage dépendent énormément du choix et de la qualité du lubrifiant réfrigérant.

C'est en collaboration avec nous que vous obtenez l'outil liquide: le bon lubrifiant réfrigérant, utilisé correctement et, pendant l'utilisation, accompagné par la compétence de nos professionnels sur place. Cette combinaison vous permet d'exploiter à fond vos machines et vos outils et d'améliorer durablement votre processus de fabrication.

Cette promesse s'appuie sur une expérience de plus de quatre décennies dans l'industrie de l'usinage du métal avec des produits de qualité et une très grande fiabilité, un service de recherche et développement unique dans la branche et un centre technologique équipé des machines CN les plus modernes.

Testez-nous ! C'est avec plaisir que nous vous montrons toutes les possibilités d'un bon lubrifiant réfrigérant.



Marc Blaser
CEO Blaser Swissslube AG

Le bon lubrifiant réfrigérant,

bien utilisé et surveillé,



Les étapes vers le bon lubrifiant réfrigérant :

Votre situation sur place

Au moyen d'une analyse minutieuse, nous nous familiarisons avec votre processus de fabrication et vos exigences en matière de lubrifiant réfrigérant.

Nous considérons le processus de fabrication dans son ensemble. Les bases d'une collaboration réussie.

Notre offre de valeur

Sur la base de l'analyse de la situation, nous présentons notre gamme de lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau, nos huiles de coupe et de rectification pour vous faire une offre de valeur.

Une offre sur mesure en produits et prestations de services.

devient un outil liquide.



Notre collaboration

Les objectifs communs sont définis. Vous acceptez notre offre de valeur. Selon la complexité de la situation, nous faisons une recommandation de produits, une visite d'accompagnement ou un processus test complet.

En collaboration partenariale nous atteignons les objectifs fixés.

Votre plus-value

Vos professionnels et les nôtres actent ensemble les paramètres du processus et mesurent les résultats des objectifs définis.

Amélioration suivie de la rentabilité et de la qualité d'usinage ainsi qu'augmentation de la productivité grâce au bon lubrifiant réfrigérant.

Le bon lubrifiant réfrigérant,

bien utilisé et surveillé,



Nos prestations pour l'utilisation optimale de nos produits :

Planification et application

Nous analysons l'eau de votre processus, nous testons sa compatibilité avec les huiles employées, nous réalisons le bon mélange, nous stockons et éliminons dans les règles, nous accompagnons les travaux de nettoyage du système et des machines et, si nécessaire, nous mettons à disposition des appareils de mélange et de mesure.

Plus-value grâce à des conditions de démarrage optimales.

Surveillance

Nous établissons des plans de surveillance, nous vous transmettons notre expérience pour une manipulation correcte des produits auxiliaires, nous vous assistons dans la documentation des valeurs mesurées, l'analyse du lubrifiant réfrigérant dans son utilisation et nous effectuons, si nécessaire, les travaux de correction.

Plus-value par des analyses high-tech provenant du laboratoire du service après-vente.

devient un outil liquide.



Service après-vente sur place

Notre réseau mondial de professionnels vous assiste dans l'utilisation optimale des lubrifiants réfrigérants. En cas de problèmes, ils vous aident à trouver la cause et à la supprimer conformément aux règles de l'art.

Plus-value par des processus de fabrication optimisés et stabilisés.

Transfert de savoir

Nous formons vos opérateurs à la manipulation des lubrifiants réfrigérants, nous vous aidons dans l'application des obligations légales, en cas de questions, nous fournissons des fiches techniques de sécurité et des analyses de laboratoire et nous vous aidons à détecter des potentiels de performance dans votre fabrication.

Plus-value par le savoir-faire et comment le faire.

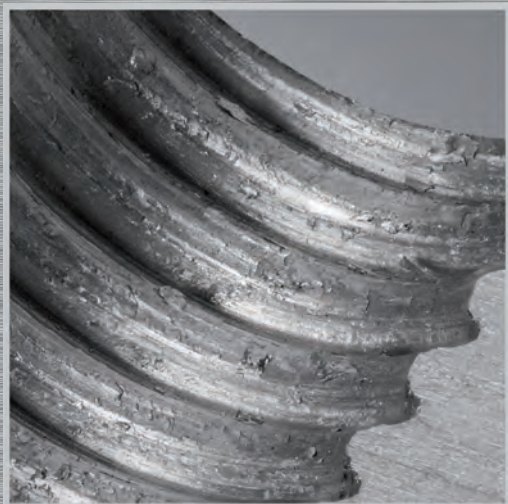
Le bon lubrifiant réfrigérant,

bien utilisé et surveillé,

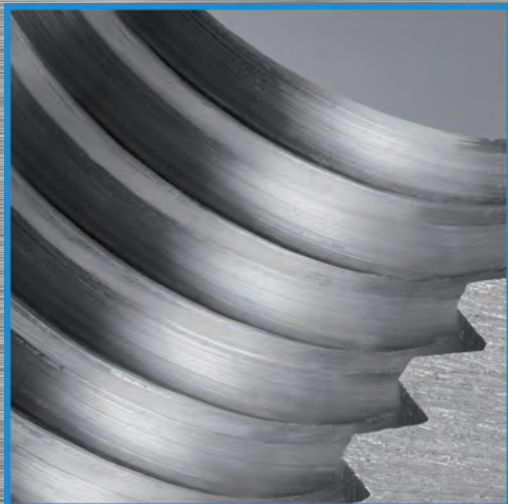
Votre valeur ajoutée par l'outil liquide :

1. Qualité d'usinage

■ Lubrifiant réfrigérant traditionnel



■ Lubrifiant réfrigérant Blaser



Meilleurs résultats d'usinage

- Parfaite qualité de surface
- Qualité constante des pièces
- Durée de retouche réduite
- Moins de rebus

devient un outil liquide.

2. Rentabilité

■ Lubrifiant réfrigérant traditionnel



■ Lubrifiant réfrigérant Blaser



Coûts de production réduits

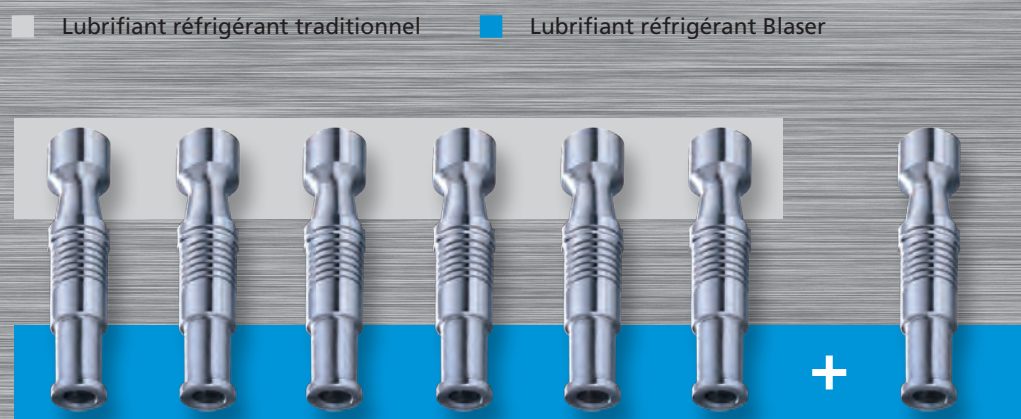
- Plus longue durée de vie des outils
- Plus faible usure des outils
- Coûts d'outillage plus faibles
- Plus grande disponibilité de la machine

Le bon lubrifiant réfrigérant,

bien utilisé et surveillé,

Votre valeur ajoutée par l'outil liquide :

3. Productivité

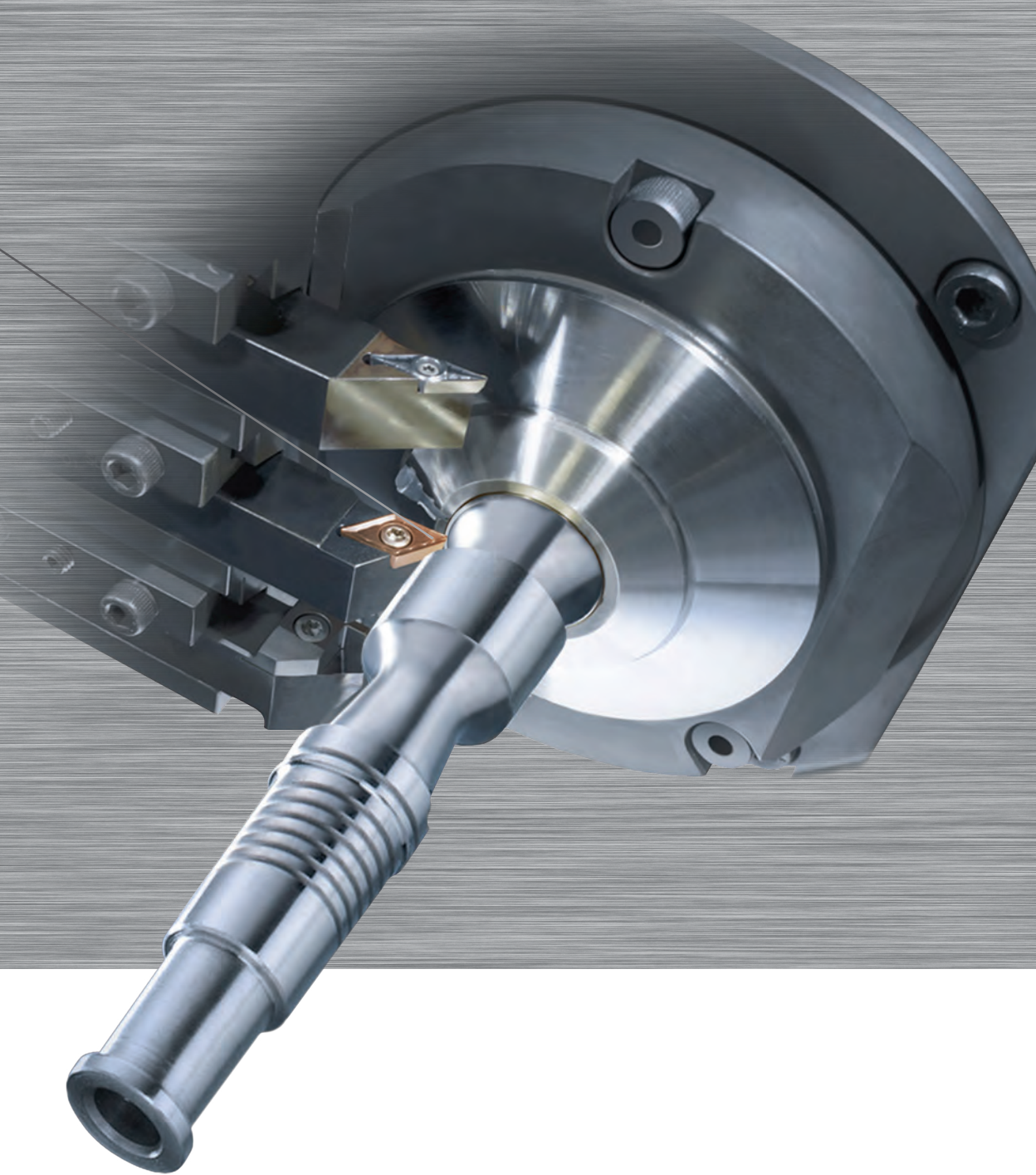


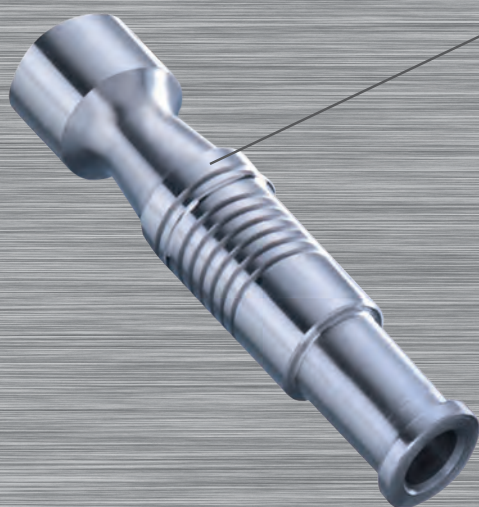
D'avantage de pièces produites par unité de temps.

Débit de copeaux en volume plus important

- Temps de cycle, de passage et d'usinage réduits
- Amélioration de la rentabilité de l'investissement machine
- Plus grande sécurité du processus et de la stabilité du processus

devient un outil liquide.





Petit facteur coûts, impact important :

Coûts des lubrifiants réfrigérants

Le lubrifiant réfrigérant revient à seulement 0,5% des coûts de fabrication d'une pièce usinée mais a une influence allant jusqu'à 95% des coûts de fabrication.

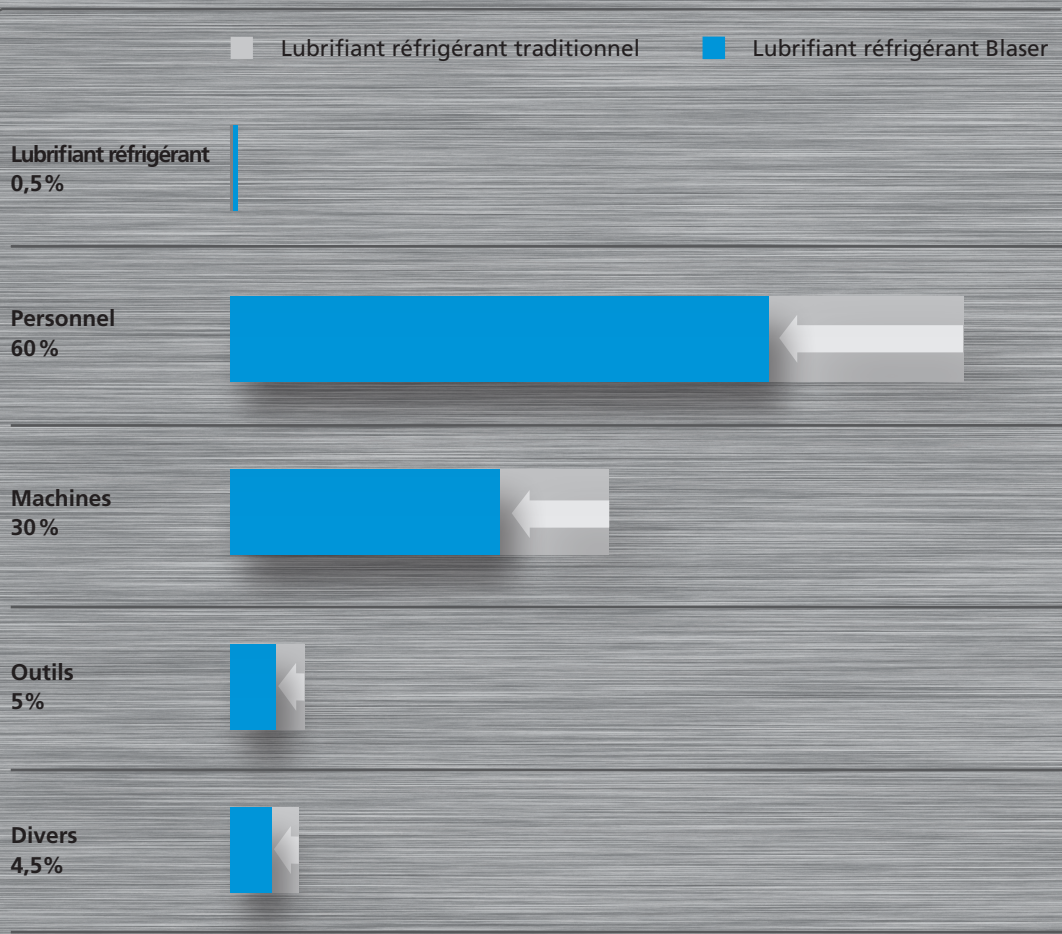
Les lubrifiants réfrigérants performants de Blaser Swisslube augmentent la productivité et améliorent la rentabilité ainsi que la qualité d'usinage.

Baisse des coûts de personnel

Nos lubrifiants réfrigérants sont bien compatibles avec la peau, faciles à utiliser et répondent aux plus hautes exigences de sécurité sur le poste de travail.

Davantage de pièces fabriquées par des collaborateurs en bonne santé et motivés et moins d'absences causées par les lubrifiants réfrigérants.

Coûts de fabrication moyens d'une pièce*



Baisse des coûts machines

Nos lubrifiants réfrigérants possèdent une très bonne compatibilité avec les matières au niveau de la machine, de l'outil et de la pièce.

Capacité plus élevée grâce à une meilleure disponibilité de la machine et à des temps annexes plus courts.

Productivité

Lorsque, grâce au lubrifiant réfrigérant, le temps de cycle diminue de 5%, vous économisez, dans cet exemple, 4,5% sur les coûts de personnel et des machines.

Une petite modification des frais de lubrifiants réfrigérants peut déclencher un fort effet de levier sur les coûts du personnel et des machines.

Votre partenaire.



Compétence suisse

Nos clients ne recherchent pas simplement des lubrifiants réfrigérants mais un partenaire de lubrifiants réfrigérants compétent et fiable qui les aide à optimiser le processus de fabrication. Nous voulons être ce partenaire.

Depuis plus de 75 ans, nous sommes synonymes de très grande qualité et de fiabilité ainsi que de produits qui préservent l'homme et l'environnement.

Dans le monde entier, proche du client

Nous vendons nos produits dans les 55 plus grands pays industriels – partout où nos clients travaillent, nous sommes sur place, avec eux – avec 550 collaborateurs, 4 sites de production, 15 filiales et 46 représentants nationaux.

Nous assurons une disponibilité fiable de nos produits et une assistance directe sur place.



Recherche et développement

A la base de nos produits, on trouve une équipe hautement qualifiée en recherche et développement et un service après-vente avec des méthodes d'analyse les plus modernes. Une innovation du laboratoire Blaser : l'analyse ADN des lubrifiants réfrigérants, unique en son genre, avec laquelle, en quelques heures on peut déterminer les bactéries.

Plus de 70 personnes travaillent dans la recherche chez Blaser Swisslube pour trouver des solutions encore meilleures.

Centre technologique

C'est sur des machines de dernier cri que les produits sont soumis aux tests pratiques les plus stricts dans leur phase de développement, si bien que seuls des lubrifiants réfrigérants aboutis arrivent sur le marché.

Dans les travaux de projets avec des clients et des partenaires industriels nous accumulons des connaissances précieuses pour les évolutions de demain.



Blaser Swisslube AG
Winterseistrasse 22
CH-3415 Hasle-Rüegsau
T +41 (0)34 460 01 01
F +41 (0)34 460 01 00
contact@blaser.com
blaser.com



Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**