

# 解锁刀具在钛加工中的潜力

Vasco Skytec H 600



**Christoph Wüthrich**

应用工程师，瑞士巴索

**Andrea Biscardi**

产品经理，Makino Europe

**Dirk Masur**

航空航天组件经理，瓦尔特

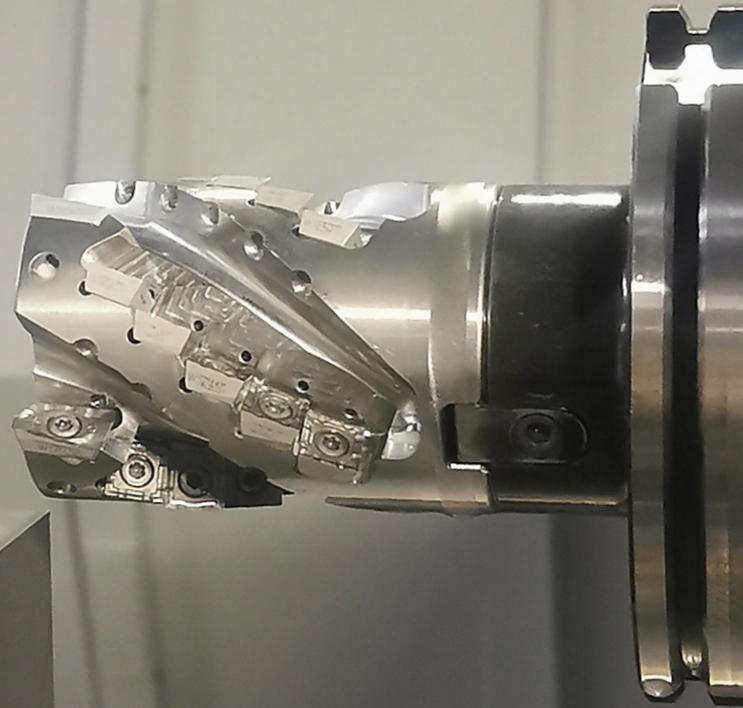
巴索液体切削工具，助您成功！

# 安全的加工过程 更经济的综合成本

## Vasco Skytec H 600

### 适用于钛加工的理想金属加工液

- 减少刀具磨损和刀具更换次数，且不影响工艺可靠性
- 可实现更高的材料去除率
- 高压系统下也可以实现低泡沫  
(例如，Makino T2 内部冷却液供应 1,015 psi / 70 bar 和 53 gpm / 200 l/min)
- 经航空航天行业知名制造商认证或批准
- 材料兼容性高，同样适用于铝、钢铁和镍基合金的加工



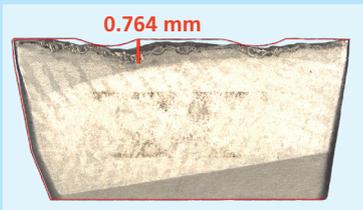
## 工艺安全、刀具寿命长

在钛加工过程中，为避免对生产过程和昂贵工件的质量造成损害，经常会过早进行刀具的更换来作为预防措施。使用Vasco Skytec H 600，您将拥有更长的刀具寿命，且不会影响工艺可靠性。

### 在 Makino T2 机床上进行钛的粗加工

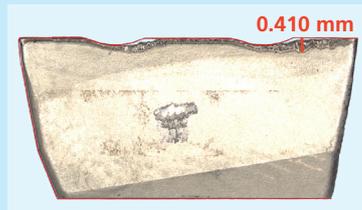
切割参数：Vc 60 m/min；fz 0.18；ae 10 mm；ap 60 mm

#### 竞争对手的高性能冷却液

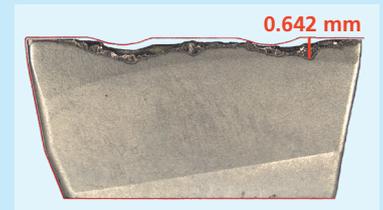


54 分钟后  
必要的刀具更换

#### Vasco Skytec H 600



54 分钟后  
刀具磨损减少 46.3%



75 分钟后  
刀具寿命 +38.9%，  
刀具磨损减少 16%

## 巴索独特的Liquid Tool™助您成功！

经济效益，效率和加工质量与您的金属切削液选择及质量密切相关。综合我们丰富的经验、定制化的客户服务，以及优秀的产品，我们可以助您充分发挥机床与刀具的潜力，使切削液成为您成功的关键因素—巴索液体切削工具。

巴索瑞士，值得一试

[blaser.com/VascoSkytechH600](http://blaser.com/VascoSkytechH600)

关注我们的微信公众号，了解更多信息。



巴索液体切削工具，助您成功！