

# 티타늄 가공에서 공구의 잠재력을 극대화하세요.

Vasco Skytec H 600



**Christoph Wüthrich**

애플리케이션 엔지니어, Blaser Swisslube

**Andrea Biscardi**

제품 관리자, Makino Europe

**Dirk Masur**

우주항공분야 부품 부문 관리자, Walter Tools

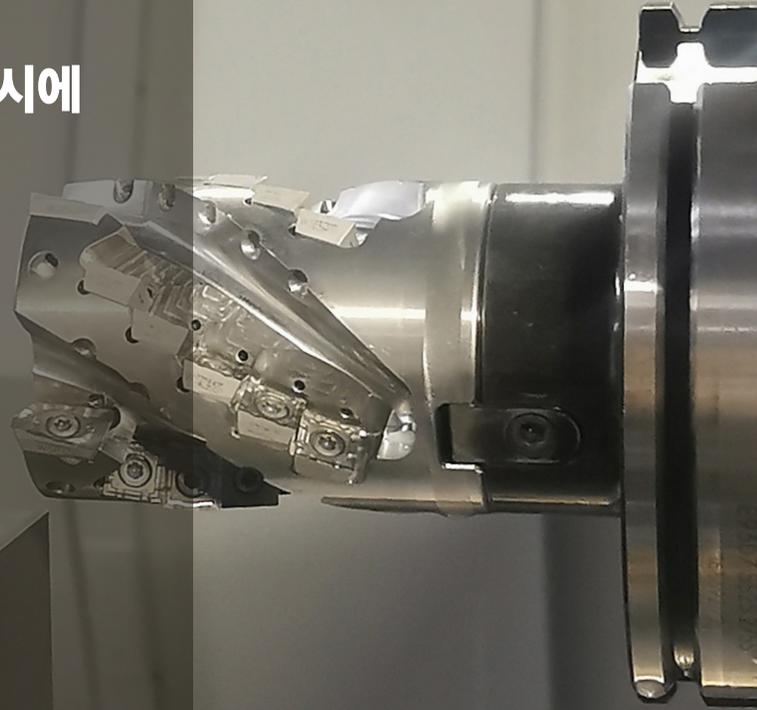
Our Liquid Tool. Your Success.

# 공정 안전성과 비용 절감효과를 동시에

## Vasco Skytec H 600

### 티타늄 가공에 이상적인 금속 가공유

- 공정 신뢰도를 떨어뜨리지 않으면서 공구의 마모와 교체를 최소화 합니다
- 더 높은 금속 제거율 제공
- 고압 시스템에서도 적은 거품 발생 (예: Makino T2장비에서 내부공급 절삭유 압력 70 bar 및 분당 200리터 공급 조건)
- 우주항공산업의 주요 제조사에서 인증 및 승인
- 높은 소재 적합성으로 알루미늄, 강철 및 니켈 기반 합금 가공에도 최적



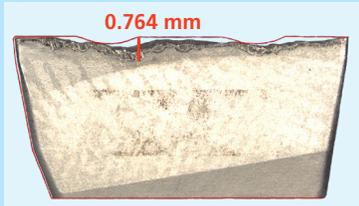
### 안전한 공정과 긴 공구 수명

티타늄 가공 시 생산 공정 및 값비싼 가공품의 품질을 유지하기 위해 지나치게 일찍 공구를 교체하는 경우가 많습니다. Vasco Skytec H 600을 사용하면 공정 안정성을 떨어뜨리지 않으면서 공구를 훨씬 더 오래 사용할 수 있습니다.

### Makino T2 장비에서 티타늄 황삭 가공

가공 조건: Vc 60 m/min; fz 0.18; ae 10 mm; ap 60 mm

#### 타사의 고성능 절삭유

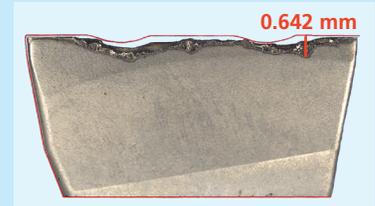


54분 경과  
공구 교체 필요

#### Vasco Skytec H 600



54분 경과  
공구 마모율 46.3% 미만



75분 경과  
공구 수명 38.9% 증가,  
공구 마모율 16% 미만 유지

우리의 독창적인 Liquid Tool™이 제공하는 이익 생산성, 경제적 효율성 및 가공 품질은 금속 가공유 선택과 품질을 좌우하는 중요한 요소입니다.

우리의 폭넓은 전문 지식과 경험, 고객 맞춤 서비스 및 탁월한 제품들은 귀사의 기계 및 공구의 잠재력을 최대한 활용할 수 있도록 하여 소모품으로써의 절삭유가 아닌 핵심 성공 요소인 Liquid Tool로 전환될 수 있도록 도와드립니다.



시도해 보세요. 그만한 가치가 있습니다.

[blaser.com/VascoSkytechH600](http://blaser.com/VascoSkytechH600)

Our Liquid Tool. Your Success.