

**Blaser.**  
SWISSLUBE

Wenn der Kühlschmierstoff  
zum flüssigen Werkzeug wird.



Wassermischbare Kühlschmierstoffe



**liquidtool**<sup>®</sup>  
FLÜSSIGES WERKZEUG

## Lieber Zerspanungsexperte

Als Anwender von Kühlschmierstoffen wissen Sie selbst am besten, worauf es in Ihrer Produktion ankommt und was Sie vom Kühlschmierstoff erwarten.

Für jede anspruchsvolle Anwendung die bestmögliche Lösung zu bieten und dabei Mensch und Umwelt nachhaltig zu schonen, ist seit jeher unsere Motivation. Wir stellen höchste Ansprüche an die Qualität unserer Produkte, an die Kompetenz unserer Mitarbeitenden und an die Verlässlichkeit unserer Dienstleistungen. Den vielseitigen Anforderungen und unterschiedlichen Einsatzbedingungen tragen wir mit dem Angebot verschiedener Produktlinien Rechnung.

Mit unseren Produkten geben wir das Versprechen ab, dass Sie mehr bekommen als einfach nur Kühlschmierstoffe. Sie erhalten deutlich mehr Wert – sei es ausgedrückt in Produktivität, Wirtschaftlichkeit und Bearbeitungsqualität.

Wir helfen unseren Kunden mit dem flüssigen Werkzeug, ihre Fertigungsprozesse zu verbessern.



**Dr. Martin Manikowski**  
Leiter Forschung & Entwicklung  
Blaser Swissslube AG



Bohren



Gewinden



Reiben



Drehen



Fräsen



Sägen



Räumen



Schleifen

**Um Ihnen das für Ihre Anwendung am besten geeignete Produkt zu empfehlen, müssen wir Ihren Fertigungsprozess und Ihre Anforderungen an den Kühlschmierstoff kennen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Unsere Fachleute beraten Sie gerne.**

ausgezeichnete Human- und Umweltverträglichkeit

höchste Kühl- und Schmierleistung

höchste Schneid- und Schleifleistung

minimaler Verbrauch

## Blasocut

### Kühlschmierstoffe mit dem einzigartigen Bio-Konzept

- bakterizidfrei, das bedeutet sehr gute Verträglichkeit für Mensch und Umwelt
- leistungsstark dank bewährter Additivtechnologie
- feindisperse Öl-in-Wasser-Emulsionen dank moderner Emulgator-technologie
- universell einsetzbar für nahezu alle Zerspanungsoperationen, Werkstoffe und Wasserqualitäten bei unterschiedlichen klimatischen Bedingungen

Seit über 40 Jahren funktionieren die Blasocut-Produkte nach dem einzigartigen Bio-Konzept, das heißt unter anderem bakterizid- und borfrei. Bio-Konzept-Produkte sind überdurchschnittlich gut verträglich für Mensch und Umwelt. Die ausgeklügelte Formulierung ermöglicht den Aufbau eines natürlichen und robusten mikrobiologischen Gleichgewichts in der Emulsion und garantiert eine lange Nutzungsdauer.



beste Maschinenverträglichkeit

bestes Fremdölabscheiden

hohe Langzeitstabilität und Robustheit

hervorragende Spül- und Reinigungswirkung

## Vasco

### Mineralölfreier Kühlschmierstoff auf der Basis von Esteröl

- herausragende Leistungsfähigkeit dank natürlicher Polarität der Ölmoleküle
- hochdruck- und temperaturstabil dank kompaktem Schmierfilm
- speziell empfohlen für hochfeste/zähe Stähle und Titan
- nachwachsende Rohstoffe

## B-Cool

### Mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff mit moderner Additivtechnologie

- gute Resistenz gegen das Wachstum von Mikroorganismen
- ausgezeichnet für den Einsatz in Zentralanlagen

## Synergy/Grindex

### Synthetische und vollsynthetische Kühlschmierstoffe

- mineralölfrei
- stabil bei Hochdruckanwendungen und extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten (Synergy)
- schaumfrei in Weich- und Hartwasser (Synergy)
- hält die Schleifscheibe schnittig (Grindex)

## Der richtige Kühlschmierstoff:

### – Von der Situationsanalyse zum Wertangebot

Jede Kundensituation ist einzigartig. Mit der Aufnahme des Ist-Zustandes schaffen wir das Fundament für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Wir analysieren Ihre Situation und zeigen Möglichkeiten auf, wie Sie deutlich mehr Wert erhalten.

## Richtig eingesetzt und überwacht:

### – Planung und Umstellung

Wir sind von Beginn an für Sie da und unterstützen Sie beim optimalen Einsatz unserer Produkte. Wir analysieren Ihr Prozesswasser, instruieren über richtiges Anmischen und begleiten Sie bis hin zur sachgemässen Entsorgung.

### – Monitoring

Unsere Spezialisten im Innen- und Aussendienst und ein abgestimmtes Zubehörsortiment stellen sicher, dass der eingesetzte Kühlschmierstoff zu Ihrer vollen Zufriedenheit funktioniert. Ungünstige Entwicklungen werden früh erkannt und zeitnah behoben.

### – Kundendienst vor Ort

Unser weltweites Netz an Fachleuten unterstützt Sie beim Einsatz der Kühlschmierstoffe. Bei auftretenden Störungen helfen sie beim Ergründen der Ursache und deren fachgerechter Behebung.

### – Praxisnah Wissen vermitteln

Wir unterstützen Sie mit branchenspezifischen Schulungen bei der optimalen Anwendung unserer Produkte. Das weitergegebene Know-how trägt zur effizienten Nutzung der Produkteigenschaften bei.

## Wird zum flüssigen Werkzeug:

**liquidtool**<sup>®</sup>  
FLÜSSIGES WERKZEUG

Zahlreiche Praxistests in unserem Technologiecenter zeigen, wie Sie mit dem flüssigen Werkzeug die Produktivität, Wirtschaftlichkeit und Bearbeitungsqualität beeinflussen und damit Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern können.

### – Bearbeitungsergebnisse in höchster Qualität

Konstant hohe Qualität der Oberflächen, reduzierte Nachbearbeitungszeit und weniger Ausschuss auch bei langen Zykluszeiten sowie bei Serienfertigung.

### – Reduzierte Werkzeugkosten

Der Verschleiss am Werkzeug wird erheblich vermindert und die Standzeit dadurch verlängert.

### – Bessere Rentabilität der Maschineninvestition

Optimale Ausnutzung der Maschinen dank höherer Verfügbarkeit und kürzeren Nebenzeiten.

### – Grösseres Zeitspannvolumen und höchste Prozesssicherheit

Steigerung der Vorschübe und der Schnittgeschwindigkeit, höhere Drehzahlen und langzeitstabile Zerspanungsprozesse.

### – Maschinenverträglichkeit

Dank hochwertiger Rohstoffe und umfangreicher Verträglichkeitstests mit den wichtigsten Materialien.

### – Niedriger Verbrauch

Durch das gute Abflussverhalten wird viel weniger Kühlschmierstoff über den Span ausgetragen, entsprechend tiefer fallen die Nachfahrraten aus.

### – Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten

Durch eine lange Standzeit der Produkte verringert sich der Aufwand für das Reinigen und Neubefüllen der Maschinen sowie das Entsorgen des alten Kühlschmierstoffes.

### – Human- und Umweltverträglichkeit

Die bestmögliche Verträglichkeit für die Anwender, höchste Sicherheit am Arbeitsplatz und der schonende Umgang mit der Umwelt liegen uns seit jeher am Herzen.



Zertifiziert nach ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

## Vom Kühlschmierstoff zum flüssigen Werkzeug

Die Anforderungen des Marktes und die bestmögliche Verträglichkeit der Produkte für Mensch und Umwelt sind seit der Firmengründung 1936 unser Antrieb. Hinter unseren Produkten stehen eine moderne Forschung und Entwicklung und ein auf die neusten Branchenentwicklungen spezialisiertes Technologiecenter. Unsere Spezialisten stehen den Kunden mit ihrem Know-how zur Seite, um das Potenzial ihrer Maschinen und Werkzeuge voll auszuschöpfen und die Wirtschaftlichkeit, Produktivität sowie Bearbeitungsqualität ihrer Fertigungsprozesse zu optimieren.

Wir betrachten den Fertigungsprozess ganzheitlich. So werden unsere Kühlschmierstoffe zum Erfolgsfaktor und damit zum flüssigen Werkzeug.

**Blaser Swisslube AG**  
Winterseistrasse 22  
CH-3415 Hasle-Rüegsau  
T 034 460 01 01  
F 034 460 01 00  
contact@blaser.com

[www.blaser.com](http://www.blaser.com)

© Blaser Swisslube AG, Schweiz