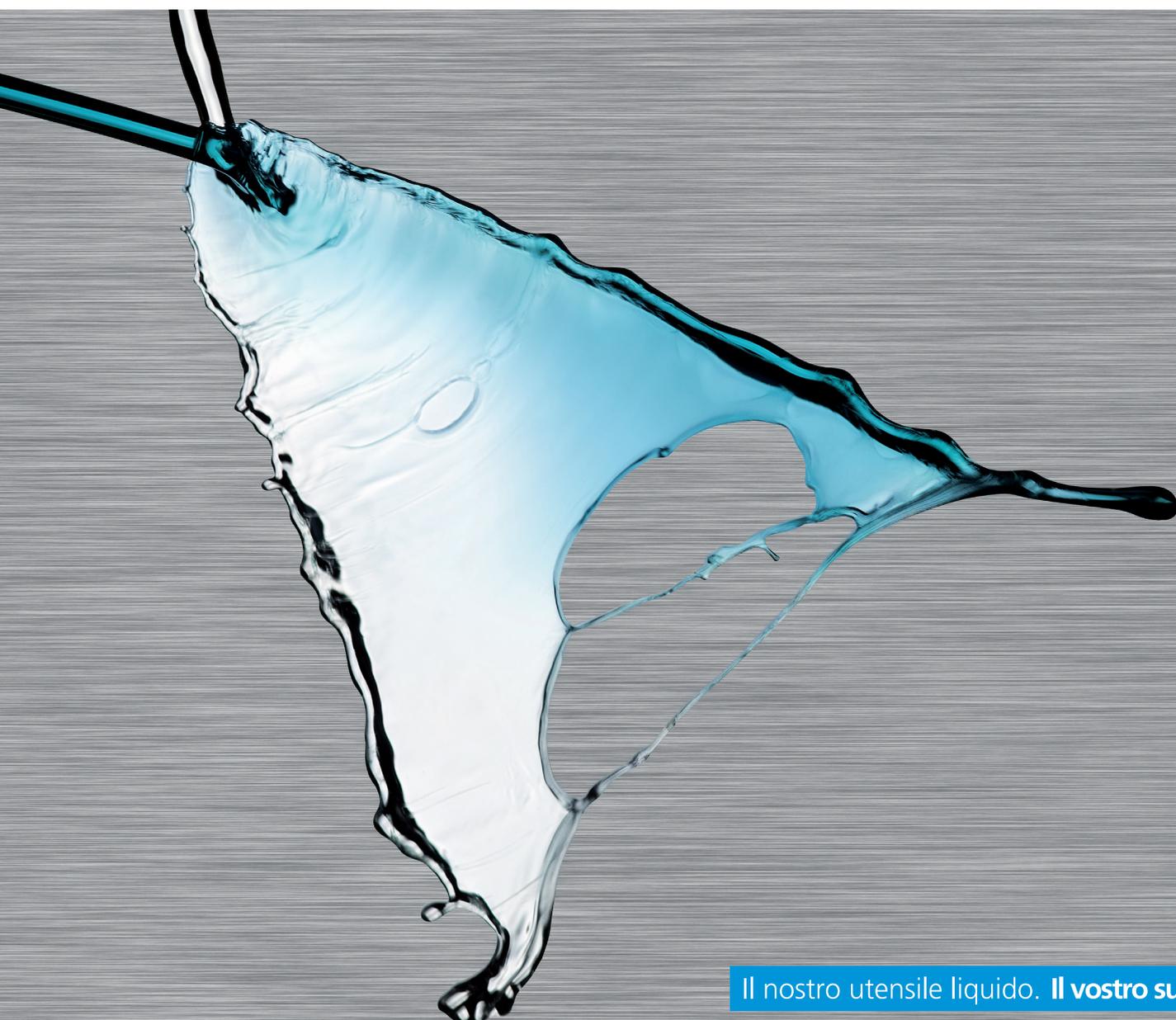


Lubrorefrigeranti miscibili in acqua

Quando il lubrorefrigerante si trasforma in un utensile liquido.



Il nostro utensile liquido. Il vostro successo.

Caro esperto della truciolatura

In qualità di utente di lubrorefrigeranti sa meglio di tutti cosa è importante nella Sua produzione e cosa si aspetta da un lubrorefrigerante.

Da sempre il nostro impegno è quello di offrire per ogni applicazione impegnativa la migliore soluzione possibile per l'uomo e per l'ambiente, in modo sostenibile. Siamo esigenti al massimo per quanto riguarda la qualità dei nostri prodotti, la competenza dei nostri collaboratori e l'affidabilità dei nostri servizi. Con la proposta di diverse linee di prodotti teniamo conto delle varie esigenze e delle diverse condizioni di utilizzo.

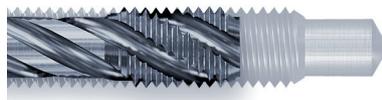
Con i nostri prodotti vi promettiamo che avrete più che semplici lubrorefrigeranti. Avrete un valore molto superiore sotto forma di produttività, redditività e qualità di lavorazione. Con l'utensile liquido aiutiamo i nostri clienti a migliorare i processi di fabbricazione.



Dr. Martin Manikowski
Responsabile Ricerca & Sviluppo
Blaser Swisslube SA



Foratura



Filettatura



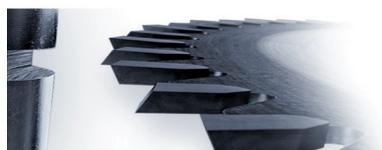
Alesatura



Tornitura



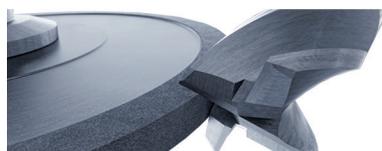
Fresatura



Taglio con sega



Brocciatura



Rettifica

Per poterle consigliare il prodotto più adatto alla Sua applicazione, è necessario che conosciamo i Suoi processi di fabbricazione e le Sue esigenze per quanto riguarda i lubrorefrigeranti. Ci contatti. I nostri esperti saranno lieti di fornirle consulenza.

eccellente tollerabilità per l'uomo e compatibilità con l'ambiente

massima capacità refrigerante e lubrificante

massima capacità di rettifica e taglio

consumo minimo

Blasocut

Lubrorefrigeranti con lo straordinario concetto Bio

- essente di battericida, significa ottima tollerabilità umana da parte dell'uomo e compatibilità con l'ambiente
- potente grazie alla consolidata tecnologia degli additivi
- emulsioni olio in acqua a dispersione fine grazie alla moderna tecnologia degli emulsionanti
- uso universale in pressoché tutte le operazioni di asportazione truciolo, materie prime e qualità dell'acqua per le diverse condizioni climatiche

Da oltre 40 anni i prodotti Blasocut funzionano secondo lo straordinario concetto Bio, cioè esente di battericida ed da boro. I prodotti secondo il concetto Bio sono più tollerabili da uomo e ambiente. L'ingegnosa formulazione consente la formazione di un equilibrio microbiologico robusto e naturale nell'emulsione e garantisce una lunga vita utile.



ottima compatibilità con le macchine

ottima separazione di olio estraneo

elevata stabilità a lungo termine e robustezza

eccellente effetto di risciacquo e pulizia

Vasco

Lubrorefrigerante privo di olio minerale a base di olio estere

- performance eccellente grazie alla naturale polarità della molecola dell'olio
- resistenza all'alta pressione e stabilità termica grazie al velo lubrificante compatto
- raccomandato soprattutto per acciai e titanio ad alta resistenza / tenaci e alluminio
- risorse rinnovabili

B-Cool

Lubrorefrigerante contenente olio minerale con moderna tecnologia degli additivi

- buona resistenza alla crescita di microorganismi
- eccellente per l'uso in impianti centralizzati

Synergy/Grindex

Lubrorefrigeranti sintetici e completamente sintetici

- privi di oli minerali
- stabili nelle applicazioni ad alta pressione e velocità estremamente elevate (Synergy)
- senza schiuma in acqua dura e dolce (Synergy)
- detergono e mantengono il tagliente della mola (Grindex)

Il lubrorefrigerante giusto:

– Dall'analisi della situazione all'offerta di valore

Ogni cliente vive una situazione diversa. Nel momento in cui constatiamo lo stato effettivo, creiamo le fondamenta per una collaborazione all'insegna del successo. Analizziamo la situazione e indichiamo le modalità per ottenere un valore aggiunto.

Impiego e uso corretti:

– Progettazione e passaggio

Siamo presenti, per Lei, sin dall'inizio e le forniamo il nostro aiuto per un impiego ottimale dei nostri prodotti. Provvediamo ad analizzare la Sua acqua di processo, le forniamo istruzioni sul modo corretto di miscelare e la seguiamo fino allo smaltimento a regola d'arte.

– Monitoraggio

I nostri specialisti che lavorano nel servizio interno ed esterno e un assortimento di accessori adeguati garantiscono che il lubrorefrigerante utilizzato funzioni con Sua piena soddisfazione. Se ci sono sviluppi inadeguati, vengono rilevati ed eliminati con rapidità.

– Servizio clienti sul posto

La nostra rete mondiale di esperti le fornisce il supporto necessario nell'uso dei lubrorefrigeranti. Nel caso si presentassero problemi, aiuteranno a scoprirne la causa e ad eliminarla a regola d'arte.

– Trasmissione delle conoscenze pratiche

Le forniamo il nostro supporto con corsi di formazione specifici del settore per un uso ottimale dei nostri prodotti. Il know-how trasmesso contribuisce a sfruttare in modo efficiente le proprietà dei prodotti.

Si trasforma in un utensile liquido.

Numerosi test pratici nel nostro centro tecnologico mostrano come può fare per agire, con l'utensile liquido, su produttività, redditività e qualità della lavorazione e, quindi, aumentare la Sua competitività.

– Risultati di massima qualità della lavorazione

Una qualità costantemente elevata delle superfici, tempi per interventi di rifinitura ridotti e meno scarti anche per tempi di ciclo lunghi e nella produzione in serie.

– Costi per gli utensili ridotti

Si riduce sensibilmente l'usura degli utensili, quindi aumenta la durata della loro vita utile.

– Migliore redditività dell'investimento in macchine

Sfruttamento ottimale delle macchine grazie alla maggiore produttività e a tempi morti più brevi.

– Maggiore volume trucioli-tempo e massima sicurezza dei processi

Aumento degli avanzamenti e della velocità di taglio, numero di giri superiore e processi di asportazione truciolo stabili nel tempo.

– Compatibilità con le macchine

Grazie alle materie prime d'alta qualità e ai molti test di compatibilità con i materiali più importanti.

– Consumo basso

Grazie alle buone proprietà di scorrimento, i trucioli scaricano meno lubrorefrigerante, di conseguenza è inferiore la quantità di rabbocco.

– Costi per la pulizia e lo smaltimento ridotti

Dato che i prodotti durano a lungo, si riduce il dispendio per la pulizia e il nuovo riempimento delle macchine nonché per lo smaltimento del lubrorefrigerante esausto.

– Tollerabilità per l'uomo e compatibilità con l'ambiente

La migliore tollerabilità possibile per l'utente, la massima sicurezza sul posto di lavoro e il rispetto dell'ambiente sono questioni che ci stanno a cuore da sempre.



Certificato secondo la norma ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

Dal lubrorefrigerante all'utensile liquido

Le esigenze del mercato e la migliore tollerabilità possibile da parte dell'uomo e compatibilità con l'ambiente dei prodotti sono il motore delle nostre azioni, sin da quando è stata fondata l'azienda nel 1936. Dietro ai nostri prodotti ci sono: ricerca e sviluppo moderni e un centro tecnologico specializzato nei più recenti prodotti sviluppati nel settore. I nostri specialisti affiancano i clienti con il loro know-how per sfruttare al massimo le potenzialità delle loro macchine e dei loro utensili e ottimizzare redditività, produttività e qualità della lavorazione dei loro processi di fabbricazione. Noi consideriamo il processo di fabbricazione nel suo complesso. In questo modo i nostri lubrorefrigeranti costituiscono il fattore di successo e, quindi, l'utensile liquido.



Ridix S.p.A.

Via Indipendenza, 9/F
IT-10095 Grugliasco (TO)
T +39 011 40 27 511
F +39 011 40 81 484
info@ridix.it

www.ridix.it

Blaser Swisslube AG

CH-3415 Hasle-Rüegsau
contact@blaser.com

www.blaser.com

Il nostro utensile liquido. Il vostro successo.